



## 経営方針

『信頼と協調  
自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』

## 2010年度内海工業 10大ニュース

- 1 Ni Sn めっきライン安全祈願祭が工事関係業者と共に実施され、ラインの本格稼働が始まる 3月
- 2 三菱電機(株)福山製作所殿による工程監査実施 3月
- 3 品質会議発足  
製造課・品管課(各班長・主任以上) 3月～
- 4 ・ISO9001定期監査  
・ISO14001更新審査(対象を変更) 3月・5月
- 5 昼食全員食堂利用開始及び新制度スタート 5月～
- 7 協力会社高杉鉄工所殿 廃業(御高齢の為) 6月
- 8 班長会発足(班長・主任・係長出席)  
《毎日5分間ミーティング》 8月～
- 9 工場見学に多数企業来社  
三菱電機(株)福山製作所殿  
(株)テクノアソシエ 全国営業所長殿  
(株)日立産機システム殿(新潟)  
ユーエムシーエレクトロニクス(株)殿(埼玉) 等々
- 10 外部講習会・セミナー・資格取得等々に  
従業員積極的参加

今年一年の振り返りと来年に向けて  
社長

昨年はリーマンショックの影響で今までにない厳しい一年で、売り上げも六割を切った状態であった。今年には上向く事を期待していたのですが、自動車産業界全体では国の対策等の援助を受け盛り返してきましたが、なかなか受注増・売上増とはいきません。とても採算の合う状態では有りませんが、更なる採算改善を進め工数低減に全社で取り組んでいかなければなりません。



昨年からはじめた新規事業は諸準備を整え四月から本格的に何しろ初めての事が多く難問にぶつかり関係各位の方々のご協力を頂き、お客様に満足して頂ける製品に完成させて行きました。生産量が今一つという状態でした。来年には大いに期待したいところです。

ここ数年で世の中が大きく様変わりしています。自動車業界も海外生産、部品の海外調達、逆輸入体制とグローバル化が急速に高まり、国内生産を脅かされています。当社も同様で非常に厳しい状態に追い込まれています。来年はムリ・ムラ・ムダを改善するのではなく、徹底的に排除する事を実行して、何としても生産性の大幅な向上(三〇%以上)を達成させる取り組みをして下さい。皆さん一人一人が既存の設備を使って「こんな物が出来ないか」と考えて一声掛けて下さい。会社としても一緒になって成果が上がる様に取り組みを行います。会社は皆さんの力の結集で生き残れるのです。工夫と実行力そして努力あるのみです。やるしか他に方法はありませぬ。

末筆になりましたが、常日頃大変御世話になっております弊社の協力会社様に、この度大変御無理なお願いをしております。弊社も色々企業努力をして参りましたが、大幅な減産が続きますと、企業体力も落ち込み、御無理なお願いをする事となりました。お互い大変厳しい中で恐縮で御座いますが、今後共末長い御付き合いの程宜しくお願い致します。

皆さんにはお願いばかりで申し訳なく思いますが、私自身も老体に鞭打ってまだ頑張る所存です。これから寒くなり風邪等も引き易くなります。体調管理に万全を期してこの季節を乗り切ってください。最後になりましたが、来年こそは全てに良い年になりますことと、皆様と御家族様の御健勝を心よりお祈り申し上げます。

二〇一〇年 十二月 吉日

## 内海工業に入社して M・F

【1】

早いもので内海工業に入社して十カ月が経ちました。何もわからないところから始まり、決算時期でもあり周りの方々に助けられながら決算を終え、やっと落ち着いて自分の仕事を見つめる余裕が出来たなあと感じています。今は自分の仕事のやり方についてどのようにすれば間違いなく、やりやすくできるかを思索中です。

この仕事に就いて最初に読んだ経理の本に『経理はただ数字を集計するだけではなく論理的に生きた数字を現場に届けることが必要』とありました。数字を比較する事で見えてくるものがあり、それを誰にでもわかりやすく説明できる資料を作成することを私の来年の目標にして、その目標が達成できるよう努力したいと思えます。



二〇一〇年七月二日、暑い夏を予感させる初夏の日、㈱テクノアソシエ電子電気関連営業ご担当者様による内海工業工場見学が実施されました。南は九州小倉営業所、北は東北新潟営業所より総勢十七名をお迎えしての開催となりました。これまでテクノアソシエ殿とは古くからお取引をさせて頂いておりましたが、取引営業所も限られており、部品点数も多くはありませんでした。是非とも今回の工場見学で当社の良いところ、強いところをしつかり見て頂き、取引拡大に繋げるべく、各担当毎に準備を進めました。ここまで大勢の方に見学して頂くのは滅多にないことで、多少緊張気味で当日を迎えました。

まず社長の挨拶から始まり、会社概要の説明、担当者挨拶と進み、現場へ行き工場見学が始まりました。今回の一番の趣旨はアルミ部品のプレス加工から検査梱包までの一連の各工程での管理能力と生産能力。そしてなんとと言っても今年立ち上がり、全国初と称される全自動Ni・Snめっきラインの量産実演の見学です。皆さんからは、バレル研磨の方法、めっき投入から完成までの時間、各浴槽の薬品の役割、乾燥時間、完成品の膜厚検査等々についてたくさん質問が出されました。当社担当者も一つ一つ分かり易く誠実にお答えさせて頂きましたが、皆さんにはかなりご理解頂けたと思います。限られた時間であり、あつという間の工場見学でありましたが、今後の受注拡大に大いに期待したいと思えます。

テクノアソシエ来客者との記念写真



テクノアソシエ N主幹殿による御説明



K班長が 吊り掛け方式を説明中

ユーエムシーエレクトロニクス㈱工場見学来社 業務課 H・U

九月七日、U M C ㈱技術・開発課より三名来社。埼玉県上尾市に本社・工場を構え国内外に数箇所の工場又、東光東芝と深い信頼関係を築いている企業です。来訪目的は開発電子部品（ターミナルバー）を銅からアルミに変更、Ni・Snめっき加工に大きなメリットを感じられた商談であり、工場見学となりました。U M C ㈱殿からは初の開発電子部品でありアルミ部品でのめっき加工の結果を出さなければならぬ思いが伝わってきます。加工方法・精度・梱包・輸送等の不安等、神経質になっているのが伝わってきました。全ての顧客が一緒です。来社されて一番に目に映る画像・受ける印象は最後までずっと意識の中に残るものだと思います。内海工業としても現行の仕事、Ni・Snめっきの新たな分野の事業も失敗・後退する事は許されぬ事であり、顧客の不安に対し自信を持った対応・対処が出来れば、大きく揺らぐことのない信頼関係が築ける事でしょう。そうする事により思ってもいないところで内海工業の名前がより大きく成長していく様に思うのですが、皆さんはどう思われますか？きつとそう思ってる事でしょう。今後の内海工業の発展の為に共に頑張りましょう。



K班長が膜厚管理について説明中

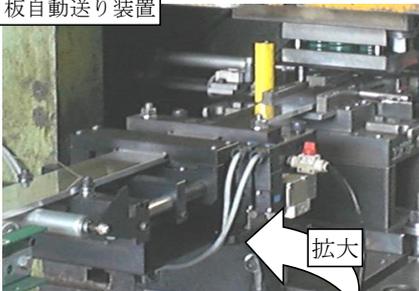


工場内の説明をする社長

アルミ切板材 送り装置設置 製造課 二班 J・M

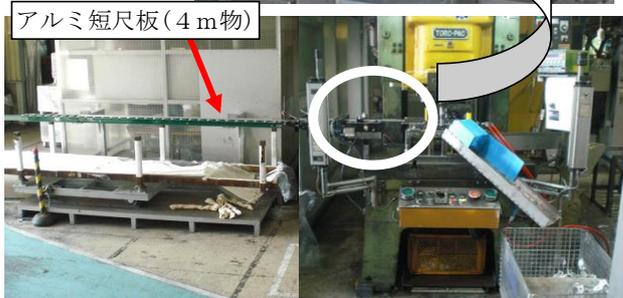
今年九月から、エアフィーダーと新作金型を使用しているアルミ材の生産がスタートしました。それまでは手送りで加工していたものをより生産性を上げる為に取り付けられました。最初は送りやリリス、シリンドラーの出るスピードやタイミング等、調整に時間がかかりました。これらの対策を実施したり、それ以外にも金型取り付け時に微調整しなくても通りが出るように、ボルスターの溝と下型に位置決めを取り付けたり、当てる部分と材料を送る側のニヶ所にミス検装置を付けて、送りミス等の発生時にプレス機が止まるよう改善されました。その結果、作業が楽になり、手送りで加工していた時は日産約六千個だったものが、送り装置設置により日産約一万個と生産効率が二倍近くアップしました。まだまだいろんなトラブルにより、加工が止まったり、不良品が発生したりもしますが、今後も改善を進めて、よりスムーズな生産を目指していきたいと思えます。

切り板自動送り装置



拡大

アルミ短尺板(4m物)



班長会を発足した目的は、各部署(班)間の意思疎通(コミュニケーション)を図り班毎の問題点を迅速に処理し、内海工業全体のレベルの向上と共に活気ある職場にする為であります。発足する以前は生産及び品質等、各部署間の連絡等がうまく機能していないのではないかと懸念がありました。そこで班長同士での話し合いが出来る場を設けようという事で「班長会」を八月二十三日より毎日「五分間」実施する事になりました。班長会は各部署の係長、主任、班長が出席し、私はオブザーバーとして参加しています。出席者全員参加という意味もあって進行役は週単位で各出席者が行い、その日の内容をノートに記録するという形式です。

内容によっては進行役が解決の為に各部署に向き内容などを説明する事もあります。



班長会を始めた頃は内容がハッキリしない事も多々ありましたが、班長会を開始して約四カ月経過し出席者も慣れてきているようであり、特に最近是非常に良い発言があり、感心する事があります。その場において、班長会を発足して良かったと心から感じています。ただ、これで満足せず、さらに充実した班長会にする為に、出席者の更なる積極的な発言を期待しています。遠慮は禁物です。些細なことでも良いので発言し、各出席者は真剣に耳を傾ける。そして、批判等することなく真剣に意見を言う(伝える)(理解する)。内容によっては翌日、各出席者が朝礼で部下に伝える。最終的には「内海工業の全従業員に意思疎通が図れる」という事になります。

「五分間」という短い時間でも班長会を継続していけば間違いなく内海工業全体のレベルが向上し活気ある職場になります。これからも各部署の業務をスムーズにするには、班長会をさらに充実させ、出席者は中身の濃い「五分間」にするよう、努めて下さい。



Q

品質会議スタート

品質管理課 課長 Y・H

Q

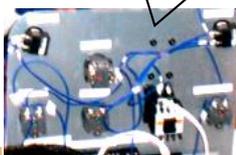
皆さん毎日の生産活動と品質の作り込みは大変なことだと思います。今回今年4月から内海工業に於いて製造課を対象に毎月第4水曜日の15時10分から30分間品質会議を開催する事に決めました。それは年間の品質目標として社外流出不具合を年間16件以下と設定していましたが、今年1月から3月までに製造課の起因している社外流出不具合が前年の実績0件に対して12件と大幅に増加しました。これから12月までの9ヶ月間でなんとしても社外流出不具合を低減する為に前月発生した不具合発生原因内容を、皆で共有して同様の不具合を再発させないようにする事を目的として、品質会議を4月以降開催してきましたが、今年5月には、年間の品質目標である社外流出不具合件数が16件となり目標設定件数と同じとなり本当に残念な結果となってしまいました。今までこのような社内での品質について、毎月製造課の各管理・監督者の方を交えての会議がなく、中々意思の疎通を図る機会がなかったので良い機会であると思っています。現在は、まだその品質会議を行った成果は出ていませんが、この品質会議を毎月継続する事により必ず流出不具合の低減が出来ることになりムダな時間と経費を削減出来ると思っています。

また来年からは、製造課だけを対象としないで会社全体でこの品質会議を開催できれば良いと思っていますので今後共皆さんの御協力をお願いします。

0件を目指して真剣に



一生懸命に取り組んでいる



電気勉強会を実施するにあたって、今までも知識が無く、ただちよつとした事でもすぐ業者を呼び、経費が掛かってでも修理をしてもらっていました。工場長曰く、「内海工業はいろんな金を払っている、依頼してもある程度のことぐらい調べられるようになってほしい」と言われスタートしました。今学習しているのはリレーシーケンス制御と違ってリレーを主として構成した回路のことでスイッチひとつにしても色々な働きがあり、実際に配線を接続したり回路図を書いたり、苦手な分野ですが悪戦苦闘しながら前向きに取り組んで、まだ分からない事がありますが取り残されたい様に、また簡単な事は社内でも出来る様にしたと思うので日々精進しガンバッテおります。

電気勉強会開催について  
製造課 係長 A・O

クリーニングタワー自動給水装置設置  
製造課 三班 班長 K・Y

今年六月頃、クリーニングタワーのフロートの異常で深夜に給水が止まらずに給水タンクの水が溢れ、部品置場が水浸しになりました。原因は、フロートが上部まで上がらず給水状態になっていました。フロートを取り外して二三日おきに水量を確認し、少なくなったら手動で給水するようにしていました。作業中に給水していて、何度かバルブを閉め忘れて、部品置場が水浸しになった事がありました。今度は、フロートタイプの自動給水から、電磁弁タイプの物に生技班の協力を得て変更し、F次長に取り付けて頂きました。その後も、二三日に一度確認をしていますが、何も問題なく作動しています。今後はバルブの閉め忘れの心配もなくなり、自分達で管理していきます。



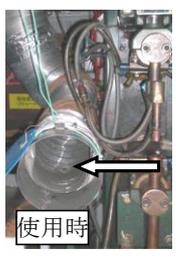
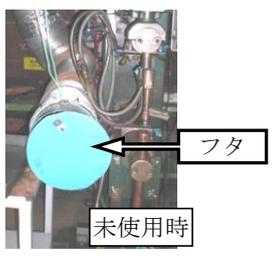
社内製作装置



自動給水・停止装置

スポット溶接排煙ダクト吸引効率UP  
製造課 三班 M・K

スポット溶接時の排煙をダクトで吸い込んでいますが、ダクトの口が多く吸引力が弱くなっていました。その為、吸引力を強める為に、ダクトの口にナイロン袋を被せ紐で結んでいました。でも、ダクトにナイロン袋が吸い込まれたり、被せ忘れたりと、いつの間にかナイロン袋がごみ入れになったりしていました。ところが、生産技術班の方がダクトに被せる蓋を作ってください、スポットを使用するときは、蓋を外し、作業をしないときは、蓋を被せてと・・・蓋もダクトに止めてあるので無くなる事もなく便利になり、ダクトの吸引力も良くなりました。でも、台を替わるときに蓋を忘れていたりする事があります。折角、いいものを作って貰ったのだから、ちゃんと活用したいと思います。



エレベーターラインダクト更新工事  
製造課 六班 副班長 N・O

十一月初旬に亜鉛めっきエレベーターラインの排風機ダクトが鉄製の物から塩ビ製の物への取り替え工事が完了しました。工事はエスケイサービスの倉藤さんとの共同作業でした。ダクト内に薬品を注入する予定もあつて加工後に水張りチェックをして漏れる箇所があれば再度、溶接をするという工程でした。取り換え工事も全てのダクトを外してから取り付けではなく外した所に取り付けると言う工程で2ブロックずつ三週間の取り換え工事で完成となりました。ラインの外観もダクトの性能も良くなり工場内の環境も良くなりました。工事を終えて、ものづくりが形になるという事は、とてもよい事だとつくづく感じました。



鉄製



塩ビ製

祝♥社内結婚

品質管理課 H・H 業務課 M・H

私事ではございますが、9月1日の大安吉日、私たちは入籍致しました。製造課(当時)と業務課という全くの他部署なので、仕事話す事はまずありません。その為お互い何となくこういう人がいる、という認識でした。その後、社内行事や教育等で話す機会があり、現在に至っています。第一印象は、大人しくて中性的とか(妻→夫)、明るくて活発そう(夫→妻)、といった感じでした。

入籍してからもうすぐ四カ月が経ちますが、結婚前後で何が変わったかと考えてみると、「苗字・・・?」とか、「配偶者欄の『有』に○を付けるようになった・・・?」くらいでしょうか。お互いマイペースなのでまだ実感が湧いていないのが本音です(笑)。まだまだ未熟な二人です。これから生活していく上で、色々苦労すると思います。二人で力を合わせ、明るく笑顔で、会話の絶えない家庭を作って行きたいと思います。

時事川柳

- 米・中・露 右往左往の 菅政府
- 中華首領 菅から先に 頭下げ
- オバマさん チャンスがピンチに なりにけり
- つるし柿 何か似ている 下を見る
- 白鵬関 連勝記録 気力負け
- 二メートル 高さでないぞ 女子バレー
- 民主党 最初のコーヤク 内股か
- この国を よくするのですか 民主党
- 菅総理 決断出来ぬ あなたもか
- 菅さんよ 優柔不断 直ッ人らん
- 東方さん
- 江戸川柳(ある雑誌より)
- あくる日は 花嫁 何もくわぬ顔
- 宝船 皺になるほど 女房漕ぎ



### プレス試験

製造課 二班 H・M

今年、八月十九日に四期生の技能検定試験がありました。一班からGさん、二班からKさんの二名がプレス試験を受けました。実技練習、日本語の勉強など、試験に向けてとても一生懸命に取り組む姿勢が印象に残っています。実技の練習では、実際の作業とは違う為、先ず手順を覚える事からスタートしました。その後、ストッブウォッチでタイムを計りながら行ったり、材料・測定器・道具等を実際の試験の様に準備し、進め方も試験同様に進めていき、二人共、緊張がなければほぼ完璧に出来るまでに、マスターしていた様に思います。筆記の練習では、やはり試験問題よりも、日本語の意味を理解する事が大変だったようですが、二人共、分からない所は質問し、きちんと理解し、休憩時間や帰寮後など、よく勉強していたと思います。検定試験の結果は一生懸命に練習した甲斐あって見事に合格できて、十一月十六日より待望の実習生となりました。今後も試験の時の気持ちを忘れず、作業や日本語の勉強も努力し、より多くのことを学び、有意義で充実した日本での研修期間になってくれたらと思います。

### 研修生技能検定試験

### めっき試験

製造課 六班 C・N

二期生に引き続き、試験練習の立会いをさせて頂くことになりました。前回と同じくニッケルめっき試験という事もあり、気軽な気持ちで準備に取り組みましたが、備品の設置場所、薬品の並び、浴温等すっかり忘れていて、資料片手に悪戦苦闘でした。K班長に協力頂きようやく練習が始まりました。研修生は不安を隠せない面持ちで、緊張の中、一つ一つの工程を慎重に、かつ、確実を目指し練習を重ね、次第に作業の流れにも慣れ、手早く出来るようになっていきました。そして研修生の不安はもう一つあり、作業の流れを声にして言わなくてはならなかったため、苦手なアルカリ脱脂、電解脱脂、酸浸せきは何度も繰り返し練習してくれました。

試験当日、普段通りに仕事を進めつつ、気になり試験場へ行くこと二人の緊張が伝わり我が子を見守る気持ちで、落ち着いて！とエールを送っていました。B、H、合格おめでとう！よく頑張ったね。試験に向けお世話になった方々に感謝の気持ちを忘れないうでください。



2010. 8. 19技能検定試験先生との記念撮影



### 製造課 三班 Y・N

夏といえば、花火大会で飲むラムネ。甲子園の歓声と汗と涙。内海工業の夏といえば、ビアガーデン。7月31日天満屋にて。「もうお腹いっぱい」「デザートあったよ」「デザートは別腹よね」「お箸落した」「俺がとってきてやるわ」いつもの職場メンバーの粋を超え、他部署の人達とも、交歓の輪が広がりました。今年は、気温30℃を超える日が続くなど、異常気象でした。「暑いね」「暑いな」が挨拶だったような気がします。涼しい風も吹いて「乾杯」から始まり、皆でワイワイ飲んだり、食べたりしていると仕事の苦労が忘れられる。そして明日から又頑張ろうと元気が出てきました。タイトル「ビアガーデン」なら、サブタイトルとして「働く気持ちに火をつける」とつけたいです。

最後に整いました！『ビアガーデンの食事』とかけまして、『ベートーベンの名曲』と、とく。その心は、どちらも『うんめえ！』ゆみちちです。幹事班の皆様、ありがとうございます。



か飲んでる？

うめえ！

### ビアガーデン開催



盛り上がりま〜す♪

喉ごしサイコー☆



### 製造課 二班 T・T

毎年一度あるビアガーデン、今年は7月末に天満屋屋上でありました。去年のビアガーデンは、かなりの人が来たので楽しかったです。今年も大勢の人がきたので楽しかったです。食べ物が野菜、果物、サラダ等色々あって食べようだったのがよかったです。多くの人が参加する催しがもう少しあれば楽しいかな？又ビンゴゲームとか歌を歌うとかなどもあればいいと思います。又ボーリング大会等もあつたらいいと思います。来年もビアガーデンが開催されたいらぜひ参加したいです。



社長もイイキブン♪

業務課 生技班 班長 M・I

今年は、七月三十一日土曜日に天満屋倉敷店にて毎年開催している夏のビアガーデンを開催しました。今年の親睦会の幹事は生産技術班でした。当日に雨が降って中止にならないかと心配しましたが、降らないで無事に開催できてよかったです。

正社員、実習生、研修生、パートさんと多数の方々の参加で非常に盛り上がり、いいビアガーデンが出来たと思います。ありがとうございます。来年の幹事部署さんにも開催してもらいたいと思います。

時間は真に速いです。私は日本に来てからもうすぐ三年になります。この時間に皆さんにお世話になりました。会社のみなさんのおかげで順調に完成できます。日本に来たばかりの頃に仕事に言葉を通じないとか、生活の方面も大変でした。いままですべての事は昨日の事ようです。時間が長くなってから生活を慣れました。仕事をどうしようもなくりました。日本でこの二年半、中国と同じでない事を多く見ました。この生活の体験を一生忘れない。和食の作り方が面白いです。時に私がそう考えてます。もし両国の作り方を組立たら味はどうなるかな？中国料理は煮る、蒸す、炒める、よくやっています。初めに刺身を食べる時にもっと真剣にやってみようと思います。料理方法は面白い。この三年間の生活は私にとって一生忘れないです。

## 研修の感想

原文のママ

### 中国人研修生 二期生 R・Y

日本へ来て二年半が経ちました。もうすぐ三年間の研修生活が終わります。三年間の時間を今、思い出すと本当に早いです。色々なことがありました。楽しかったことや悲しいこともたくさんありました。私にとってはどれも一生忘れることができません。二年半前に私は中国の江西から日本へ来ました。初めて両親と別れました。その日、朝早く起きて、両親は私を駅まで見送ってくれました。多くの同僚の日本人と一緒に仕事したことは、本当に楽しかった。でも、経済危機でたくさんの人の仕事がなくなりました。世界のどこでも同じです。三年間の研修と実習もあと四カ月で終わり、そろそろ中国に帰ります。日本に滞在中皆様にはとてもお世話になりました。それでも皆様暖かく私を受け入れて、本当にありがとうございます。

### 中国人研修生 二期生 K・J



入社にはそろそろ三年になります。速いですね。入社三年中に苦しいことはありますが、うれしいこともあります。これは人間に成長で渡らなければなりません。私がそう思います。この頃で入社八ヶ月を思い出して入社のごろで皆さんに面倒をいっぱい掛けました。会社に二年すぎおつていろいろ知らないことを勉強してもらいました。もし皆さんから教えなければ今までいっっぱいものはまだわからないと思っしてみなさんにありがとうございます。もうちょっとで正月になります。正月が終わると二〇一年に入ります。知らないことはいろいろあるけど、私が皆さんに毎日に幸せにうれしく、いのる。今年も終わりそうです。皆さんが仕事は油断にしないでください。皆さんがいきい仕事結果で新年を迎えます。皆さんがいきい仕事結果で新年を迎えます。

内海にサンタがやってきた♪



## ☆忘年会開催☆

### 業務課 生技班 M・K

今年是我们技术班担任亲睦会了。最初は、Mリーダー、Fさんがいたからなんとか、二月の節分、四月の花見を無事に行うことができ、大変助かりました。さてその後の催しで、七月ビアガーデン、十二月忘年会をどうして行くかと残った人で又泉班長を中心に考えていたところ、鷺羽ハイルンドホテルさんに決まり、内容をどのようにしていくかと色々考えながら当日十二月十八日を迎えました。さて本番になりA工場長、S主務が二人でサンタクロースの姿で登場をされ大変盛り上がりました。そしてカラオケも何人かの人が歌われて、いい忘年会が出来てます。まず良かったと思います。私たちが皆さんで大盛り上がりになり、大変ありがとうございました。今年も残りわずかになりましたが安全に気を付けて、会社を盛り立てながらこの一年を終わりたいと思います。



### 業務課 R・Y

あ～楽しかった♪ 忘年会を終えての感想としては、本当にただこの一言に尽きます。美味しそうな料理が並び、多数の参加者、美味しいお酒、サプライズのサンタクロースさんお二人、そして有志の美声。楽しい夜はあっという間に過ぎていきました。厳しい不況の中、盛大な忘年会が開催され、束の間でしたが楽しい時間が過ぎ、また来年からも頑張ろうという気持ちになりました。幹事の生技班の皆様、お疲れ様でした。

### 製造課 一班 T・N

私は内海工業に入社して今回で三度目の忘年会でした。一度目はフォークリフトの講習と日にちが重なり、雪中で終了した直後に忘年会に参加しました。二度目は友人の結婚式と重なり、一滴もお酒を飲むことなく終了しました。しかし今回は特に取り急ぎの用事もなく無事忘年会を迎える事が出来ました。昨年からは不況やMリーダーの急逝等、とても暗いニュースが多い年でしたが、そんな暗さも吹き飛ばすような楽しい忘年会だったと思います。仕事では機械に付きつきりなので中々他の班の方達と話さず事はないのですが、この日は今まで話した事のない方達にも話すことが出来たし、おいしい料理にお酒も、たらく頂きましたし、サンタクロースも出演があったり、二時間もあつという間に終了しました。来年も厳しい一年になると思いますが、また今回の様な忘年会がいつまでも続くように、頑張ってください。

### 製造課 二班 Y・K

今月十二月十八日に、鷺羽グランドホテルにて忘年会が開かれました。ほとんどの人が参加してくれました。今年には珍しく、サプライズもあり、ビックリしました。でも場所が少し遠かったような気がしましたが、忘年会での皆さんの楽しみ方はそれぞれ自分なりに楽しんでおられたみたいでした。私も楽しくさせて頂きました。幹事さん達お疲れ様でした、一年間有難う御座いました。