

第11号内海ニュース

内海工業株式会社

金型・プレス加工から表面処理まで

NAIKAI ▶▶ NAIKAI



『信頼と協調』

自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』

過去・現在・未来を訪ねて

今年一年の振り返りと来年に向けて
社長

今年は何と言っても昭和37年創業から丸50年となり、この不況の中、10月にささやかではありましたが皆さんの御協力により無事りっぱな記念式典をあげる事が出来ました。その節には御取引先様はじめ当社の親睦会からお祝いを頂き、有難うございました。心より感謝申し上げます。

一口に50年と申しましても順風満帆に過ぎた訳ではありません。紆余曲折を経て現在があります。現在は今までにない先の見えない厳しい時代ですが、

これから60年、70年と継続出来る様、力いっぱい努めて参りますので、御協力の程宜しくお願い致します。

自動車部品から脱皮と宣言してから数年過ぎましたが、いまだMMCが主力になっています。ここ数年減産傾向で、特に今年は厳しい状態で完全に採算割れになっています。異業種の部品加工も少しでも付加価値を付ける為、機器を設備してきましたが、まだまだ稼働率が低く、採算が合うところまでになっていませんが、これからも魅力ある部品は積極的にチャレンジしていきます。その前提には皆さんに頑張って頂いている生産性向上により、お客様に納得して頂けるコストで出荷しても当社に利益が出る体質にする。その為には購買・製造・品質、それぞれがしっかりしたコスト意識を持ち、一つになって行動する。これからも採算を考えながら、いろいろ設備していく事になると思います。機械を使いこなす技術もマスターして頂き、活気ある職場にしていきます。日本では生産拠点をどんどん海外へシフトしている状況ですが、当社は国内で生き残ります。その為にはいろいろ試練が待ち受けていますが、皆さんのパワーで一つ一つ乗り越えましょう。

今年は今までにない、一番苦しい年になりましたが、まだしばらくは続きます。来年は巳年です。金回りが良くなる年にしたいものです。最後になりましたが、会社の存続と、皆様と御家族の御健勝を心よりお祈り申し上げます。

2012年12月吉日

1. 社内全体作業量 激減	通年
2. 製造課1班に150tサーボプレス導入	1月
3. 電気自動車ミニキャブMiEV購入	2月
4. IS09001、14001 定期審査合格	3月
5. 高速丸鋸NC自動切断機導入	8月
6. 製造課3班に産業用ロボット2台導入	9月
7. 創立50周年に伴い記念式典が盛大に挙行	10月
8. 次長 専務取締役就任される	10月
9. 実習生(4期生)3年間の実習期間を 無事に終了し帰国	11月
10. 顧問引退	12月

ごくろうさまでした!

内海工業勤務6年間を振り返り見て

顧問

私が内海工業にお世話になったのが2007年の2月1日が初出勤日でした。2月1日を選んだのは私が60歳の誕生日であり自分としての人生の区切りとしたり、あえてご無理を申し上げてそうさせて頂きました。私とすれば勤務する会社は今までに一社しか経験がなく内海工業が二社目でありいろんな面で不安がありました。その不安の中、内海工業の為になる事をとの思いで自分としての能力を精一杯出して努力しました。各部署の業務内容の把握そして日々を追う毎に色々な関係の様式・規定(生産管理・新規受注・安全規律)等々を作成して社内の引き締めの事を行い皆さんには御苦労お掛けしました。入社当時は作業が忙しく納期に間に合わない状態でした。又作業者が不足しておりおまけに入退社者が多かった。その上に社外流出不具合が毎日何件か発生する状態であった事に、労働災害が時々起こるような状態であり、毎日が気持ちの極限状態に張りつめた状態で作業していました。

一年が経過する頃、安全・品質・納期・人の入退社が一向に良くならないので、自分の力量不足を痛感して退社を考えた事もありましたが、神棚を取り付け神頼みをしたら、何と少しずつ何もかもが良い方向に向かって行き出しました。(神様は実在する)内海ニュースの発行も考えられるようになった。社内が少し落ち着いてきた段階では、売上高が急激にダウンしてきたが、それに負けずにどうするかで製造業では現場改善を進めて他社に負けない体質造りしか生き残りは無いのではないかの発想で約一年前から検討してロボット導入をする事になり、これを契機にどんどん工夫して改善の芽を伸ばして行く道しるべ的になる事を念願して退社する事を決意しました。

社長はじめ皆様方には大変にお世話になりました。心から感謝申し上げます。

内海工業が必ずや素晴らしい成長をすることを願って止みません。

顧問引退



時事川柳

スマートフォン 妻と同じで 操れず
妻一とフォン

第一生命
第25回サラリーマン川柳第4位

【1】



二〇一二年二月八日で内海工業は創立五十周年を迎えました。この五十周年を無事迎えられたのは、お客様及び金融機関様の絶大なるご協力、ご支援、そして内海工業の社員の皆様及びご家族、協力会社の皆様のご協力なくしては考えられません。ありがとうございます。感謝申し上げます。

そして、私が小さい子供の頃、初代、二代目社長の父、経理を担当していた母が内海工業を発展させ継続し社会に貢献する為に何事にも一生懸命であったからだと思います。

五十年の道は、決して平坦ではなかったと思いますが社員の皆様と関係者の方々に助けられながら、さまざまな難関を乗り越えて基礎を作り上げて頂きました。私自身も一九九五年四月に入社し、皆様に助けられながら今年で十八年目となりました。そして「内海工業創立五十周年記念式典」を開催した十月十三日に専務取締役に就任いたしました。まだまだ十八年と経験等少なく微力ですが日々、学び邁進する決意であります。私は、五十周年の節目を迎えて、その重みを感じつつも、この五十年目が再スタートという新たな気持ちで五十二年と実績をつくり皆様に認めてもらえるよう努力して参ります。今後共、皆様とその家族を守る事を心に刻み、内海工業をさらに発展させ、社長と共に事業承継を進めていき、皆様が安心して働ける職場にしていきたいです。社員の皆様の温かいご理解とご協力を心からお願ひ申し上げます。お取引様には何卒これまで以上のご指導ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

今年是我々の会社が創立50周年~



業務課 生産技術班
班長 M・I

今年内海工業が50周年を迎えて、自分が入社して25年が経ち振り返ると、あっという間の様な気がします。入社した頃は、バブルに向かって日本中が浮かれていた時でした。それから昭和から平成になり、バブルが崩壊しましたが、まだまだ車が売れる時代でした。その後、リコール問題、二度の大震災があり、内海工業、自分にも幾多の試練がありました。

先代の社長、現社長、専務と一緒に働いた社員も少なくなりましたが、これからの10年、20年も決して平坦ではないと思いより一層努力を尽くし、困難な仕事に立ち向かっていきたいと思ひます。



お取引先様・お客様には多数のお花や記念品等を頂戴致しました。
この場をお借りして、御礼申し上げます。



健康百科



産業保健と産業医活動について 内海工業嘱託産業医

昨年より内海工業の嘱託産業医をしていますTです。皆さん産業保健についてご存知ですか？産業保健とは、労働者に対して、働く環境や業務内容がその人の健康状態を増悪させたり新たな疾病を発生させたりしない様に、仕事と健康をうまく組み合わせたりそれぞれを改善したりすることが目的です。つまり皆さんの心と身体を守り、安全に働く事が出来るよう取り組んでいくことなのです。一般定期健康診断の有所見率は平成20年以降50%を超えており、仕事や就業生活に強い不安・ストレスを感じる場合も約6割を占めています。そこで、産業医として次のようなことを行います。まず定期健康診断で異常を指摘された方のうち、特にこのまま放置しては重大な健康被害を生じ、引いては労働が出来なくなる恐れのある人に対し指導・相談をします。そして健康教育や健康相談・衛生相談などを行い、皆さんの心身の健康を保持するためのアドバイスをします。そして作業環境が適切であるかどうかを衛生管理者と一緒に職場を巡視して必要によりアドバイスをします。

健康診断で異常があったり、また特に検査結果に異常がなくても心や身体の不調があったり心配なことがあるときは相談に乘ります。医療や介護のことでお悩みがあるときもご相談ください。また病気や検査・治療について不安や知りたいことがあれば、衛生管理者のF専務に伝えて頂ければメール等を利用しお答えします。皆さんの健康を守るために産業保健をうまく利用してください。



贈る言葉…



A顧問

今までありがとうございました！

A顧問 ありがとうございました！

業務課 課長 K・K

A顧問、まずは約六年間、内海工業発展の為にご尽力頂き、本当にお疲れになったことだと思います。心より感謝申し上げます。

二〇〇七年二月より内海工業に来て頂き、工場長の職に就き様々な面で陣頭指揮をとり、その豊富な知識と経験に裏打ちされた行動力により幾度となく会社を不測の事態から救って頂きました。（まさにスーパーマンか、それとも水戸のご老公様か、はたまた暴れん坊将軍か！）

そんなA顧問には、入社頂いた当初、内海工業という会社がどのように映ったのでしょうか。当時のA顧問の言葉で私が印象に残っているのが「この会社にや何にもねんかあ」という言葉です。確かにA顧問が来られてから新たにできた規範、書類、社内活動は数知れず。提出書類では「外出許可願い」「購入依頼書」「稟議書」「出張届」「旅費精算」「試用雇用」：社内活動では「4S活動」「安全パトロール」「週連絡会」：挙げればきりがありません。しかし考えてみればA顧問が来られるまでの内海工業の実情はかなり遅れていたということなのでしょう。

また逆にA顧問を迎える側の社員はどのような印象を持ったのでしょうか。少なくとも私は「五月蠅いオヤジが来たなあ、なんでそこまで言うんなあ」と當時は思っていました。でも月日を重ねるうち、A顧問の実直さ、何事にも決して屈しない前向きな考え、状況に応じた適切な判断力、時には冷酷とも思える言葉や行動、それらに事あるごとに感心させられておりました。A顧問が内海工業に残してくれたもの、それはあまりにも沢山あり、全てを書くことはできません。でも、A顧問のあの人懐っこい笑顔と岡山弁丸出しの愛嬌ある言葉づかいはいつまでも社員の心に残ることでしょう。もうあの聞き慣れた「アホ言うなあおめえー！」や「でー」が言うたんなあ！」を聞けなくなるのは本当に寂しい限りです。

最後になりましたが、退職後もどうぞお元気で大好きなパ〇〇コを思う存分楽しんで下さい。たまには会社で顔を出して元気なお姿を拝見させてください。A顧問（工場長）長い間、本当にお疲れさまでした。本当にありがとうございました。



ロボットの様子を見る
A顧問

A顧問への送辞
(やや上から目線的な…)

製造課 6班 班長 S・K

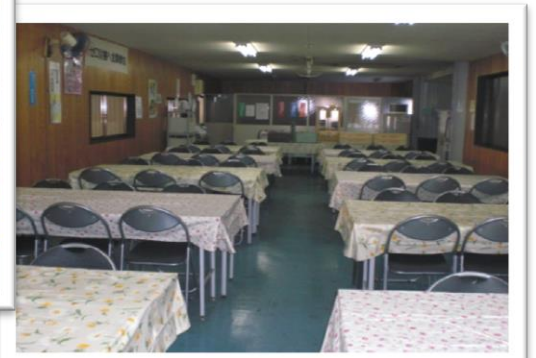
約半世紀にわたり、社会人として歩んだ道程は如何なものだったでしょうか…？高度成長を体験し、バブル時代もあり、リーマンショックに震災と沢山の山や谷を全身で受け止めた長い時間、今、振り返れば何を感じますか…？

団塊の世代と呼ばれ、仕事一筋に歩んできた日々から下車することとなるのは、ホッとする気持ちと、なんだか少し寂しい気持ちと、複雑な心境なのではないかと勝手に想像してしまいます。

私が生きてきた今日までより、長い月日を社会人として歩んできています。終着駅には躊躇せず笑顔で、肩の荷を全て降ろして下車してください。若輩な私ごときが偉そうに言うのもなんですが、これからは持て余すかもしれない程の時間を、一人ではなく、奥さんと一緒に楽しく過ごして欲しいと思っています。

仕事！仕事！仕事！この一言で随分寂しい思いをさせていませんか？(笑) 熟年〇婚されちゃいますよ(笑) 靴下がダンスの何番目の引き出しにしまわれているか知っていますか？(笑) 仕事のことは、キレイさっぱり忘れましょう。新しい歴史年表をお二人で埋めて作り上げてくださいね。

長い間、大変お疲れ様でした。御指導御鞭撻ありがとうございました。お体大切に、末長くお幸せにお過ごしください。



A顧問の置き土産…

A顧問より、食堂のテーブルクロスを贈呈して頂きました。顧問曰く、以前から気になってらっしゃったそうです。可愛らしい花柄のクロスで、室内もまるで春がきたかのようにパッと明るくなり、お昼ごはんの美味しさも倍増しますね！皆さん、ぜひ大切に使いましょう。

外部審査受審

クライスラー来訪

品質管理課 課長 M・T

去る十月二十四日、曙ブレーキ工業株式会社のめつき部門二次外注である当社に、クライスラー外注監査の方が二名来社されました。クライスラーが曙ブレーキを監査するという位置付けでしたが、内海工業に海外のエンドユーザーが来社するのは初めてのことで、多少緊張する面も見られました。一番困ったのは言葉の壁で、通訳が二人おられました。内海の関係者の説明は七割程度しか伝わらなかったように思えました。今回はアメリカ人ではなく東アジアを統括する韓国クライスラーの韓国人の方々でしたが流暢な英語を話していました。和氣あいあいとした雰囲気の中にも監査では厳しい一面をのぞかせ、TS16949品質マネジメントシステムの規格要求に沿って、指摘をされました。当社はISO9001を認証取得していますが、TSとISOの差というものも随所に感じられた監査であった様に思います。しかし、この監査は内海工業にとって非常に良い機会であったとも考えられこれから品質マネジメントシステムをうまく運用していくための大きな参考になったのではないかと考えてきました。御客様の仕事を始める際には監査は避けて通れません。今後、内海工業が新しい御客様と取引をしていくためにも品質マネジメントシステムがきちんと運用されていく様に、維持・改善に努力をしていきたいと考えております。その為には、従来の発想を少し切りかえる必要がありますが、組織の要員全員で一歩でも上へ向かって歩調を合わせたいという希望を持ってがんばっていききたいと思っております。



メッキの工程について説明をする様子



社長とクライスラーの方
通訳さんを見せて

第一工場南側土間工事

製造課 係長 A・O

時は某日、大型トレーラー等で通過するたびにコンクリートの軋む音で床面が「バリバリ」と砕けたのではないか。そこが割れてその周りもヒビ割れが徐々に広がっていった。フォークリフトで製品、金型を運搬する時、不安定になり落下する恐れがあった。フォークリフトでスクラップ缶を運搬時、ゆれて落下しその廻りがスクラップで散乱した事もあります。早急に上司に報告し工事を進めてもらうよう依頼しました。工事は会社の大規模連休を利用し、八月十一日にコンクリートにカッターを入れ八月十七日にハツリ、鉄筋、生コンと作業を行ってもらいました。出勤時、完成を見た時、すごくきれいに仕上がっていてまぶしくてたまりませんでした。段差もなくこれでスムーズに持ち運びが出来るようになり、もしスクラップが下に落ちていけばすぐにわかるのが難点です。(落ちていたら拾います。)

特に表玄関の方はお客様が見え通路として利用されます。今後も4S活動を含めきれいにしていきたいと思えます。ありがとうございます。

工事だ!



キレイになった土間

ダイフク自動倉庫更新

業務課 出荷班 班長 T・H

出荷準備をするにあたり不可欠な自動倉庫。出荷班に配属され、最初に使うことを覚えたのも自動倉庫でした。その自動倉庫が夏季休暇明けに新しいシステムに更新されました。普段、作業で使用するのは二チユの自動倉庫が多いのでダイフクの自動倉庫を使用する割合が少ないのですがシステム更新のおかげで使い易くなり、出荷準備で使用する時もスムーズに製品の出庫ができ、作業性向上にも繋がるので大変助かっています。

これから製造現場はいろいろ機械が自動化され、システムも更新され便利になって行くのだと思います。しかし、モノづくりの基礎は人間の技術だと個人的には思っています。この先、出荷準備作業も自動化、簡略化されていくかもしれませんが、もしそうなった時でも、しっかりと対応出来る様にする為に、今から多くの知識や技術を身につけたいと思います。

リニューアルだ!



ここで自動倉庫
を操作します



製品が自動的にそれぞれの
場所へ配置されます。

ロボット発見

溶接ロボット導入

製造課 課長 H・Y

溶接ロボット導入について、昨年の九月に社長・工場長・次長・私のメンバーで、溶接作業工程を改善して、会社のモデルとする目的検討する事になりました。

自動化を進めるにあたって溶接作業の中から一番生産量が多いナット溶接作業に決めて、溶接する方法を専用機にするか汎用機の何れにするかを検討をして、その結果から今後色々な改善が出来ることを考慮して後者の汎用機を採用する事に決まりました。次にその案を何社かの設備メーカーとの打合せを進めて行き、コスト、また今はロボットを利用するためにアフターサービスなどの事から今回の設備工事をハル技研で発注する事に決めましたが周囲の経済状況の悪化により数ヶ月間の間、設備の発注する時期が遅くなり最初の計画より四ヶ月ズレて八月末に安川電機ロボットとM8ナット溶接機をセットした設備を製造課三班へ設置しましたが量産までには部品をチェックする治具やナットを溶接する際ナット位置がズレるなどの多くの問題が発生して一時は、このままでは量産できないのではないかと思っている中、次の安川ロボットとM6ナット溶接機と自動プレス機を連結した設備が新たに設置されたために、まだ初回に設置した設備がともに生産出来てない状態で大変でしたが、A顧問、F専務、ハル技研の多くの方の協力で何とか最初に導入した設備を九月下旬から生産が可能になりました。現在何とか二台の設備は、量産を行っています。また現在も多少の問題を抱えています。これを機会に数台の設備を一人の作業者で生産出来る改善を進めて、コスト競争に対応できる考え方を展開して行きたいと考えています。



製造課 3班 M・A

九月より三班にMOTOMAN溶接ロボットが導入され、その操作の為、八月二十二日二十三日に研修を受けてきました。一日目の前半はMOTOMANの概要説明と安全に関する法令等のビデオを見ました。ロボットの操作を誤ると事故に繋がり大変危険だということを改めて実感しました。後半から二日目にかけて、ティーチングとプレイバックについて学びました。ティーチングとは、ロボットを動かしながら順序、条件、位置や情報などを記憶させる事です。

最初は聞き慣れない言葉ばかりで戸惑いましたが、実際に操作していくうちに理解できたと思います。この研修での成果を十分に発揮し、今後はMOTOMANの様々なプログラムが作成出来るように頑張ります。



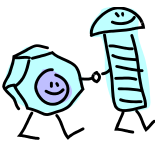
溶接ロボット研修を受けて

製造課 3班 班長 K・Y



ティーチングをする Aさん

九月中旬に、三班に溶接ロボットを導入する事になり、産業用ロボット教示等特別教育を二日間受講しました。内容は学科と実習です。学科では、ロボットの概要説明と安全と法令、マニピュレータの操作、ティーチングプレイバック、命令の入力操作を学び、実習では簡単な実習プログラムを、プログラミングペンダントを使い座標と動き方、スピードを入力し、プログラムを作成し動かしてみた。最初は思ったように、ティーチングが出来なかった。練習を重ね、出来るようになったが、基本操作出来るだけで実際の、プログラムは複雑で、難しく今は停止時の再起動と原点復帰ぐらいしか出来ないが、今後はティーチングなど出来る様、努力していきたい。



切断機発見

高速丸鋸NC自動 切断機導入

製造課 6班 I・K

アルミ切断機が今年の八月上旬に導入されると聞いた時はどんなものがあるのかピンとこないまま導入となりました。

切断機の設置は、スムーズに行うことが出来ましたが、試し切りをした時、アルミ切断機で切ったアルミに傷が付くという不具合が発生しました。その問題を解決するのにF専務を中心にみんなで行い解決する事ができました。これからも色々な問題が発生すると思いますが、私ももっと切断機の事を勉強して頑張っていきたいと思っています。



切断機を使ってアルミ材を切るKさん

今年の十月三十一日の午前九時三十分から講習がありました。講習会の主な目的は、「初心者でもCATIA V5で設計が出来るようになる」でした。私は期待と不安を胸に秘めて、若干ワクワクしながら講習会の会場である中国職業能力開発大学校へ向かいました。一日目は、初日ということで基本的なツールの使い方、三次元の概論、スケッチの作成でした。数年ぶりに学校で受ける授業は、なんだか懐かしく手の届かない所がかゆくなる思いで、「学生時代もう少し勉強しとくんだったなあ」と本気で後悔しました。

二日目は十一月七日で、一日目から一週間後でした。二日目になると二次元の図面を三次元におこしたりと、モデリング演習でほぼ一日使いました。モデリングの手順としては、一番に「ワイヤーフレームモデル」を作り、三次元の図面にしていきます。ソリッドモデルには、質量や体積情報があるので、ここで強度計算などに使用したりできます。

二日間の短い講習会でしたが、いろいろ勉強になり新しい知識を覚えるのは、楽しいなと感じました。この三次元CADの講習で覚えたことを、会社で活かせるように今後、がんばって行こうと思います。



ビアガーデンじゃ♥



☆夏だ！ビールだ！
ビアガーデン☆

業務課 生産技術班
T・N

私が、内海工業に入社して二回目のビアガーデンです。天満屋の屋上にて約60名の参加者で賑やかに始まり、まあ皆さん飲むわ飲むわ、私も麒麟生ビールを頂き黒ビールがあったので5～6杯頂きました。内海の美女軍団の方達も、チューハイ等たくさん飲まれていた様に思います。去年は、二次会まで行き、午前様でしたが、今年はおとなしく帰って、清音の花火大会に、孫達と花火見物をした楽しい一日でした。

また来年もたのしみしております。二班の役員の方、ありがとうございました。

カンパイ！



ビアガーデン開催に関して

製造課 二班 班長 S・T

今年は、七月二十八日（土）に、倉敷天満屋ビアガーデンを開催しました。開催場所は、毎年同様の場所となりましたが、当日は、天候にも恵まれ、多数の参加もあり、予定通り行うことが出来、良いものとなりました。

幹事を務めるにあたり、天候の善し悪しや、日時等、色々考えるのは大変でしたが、仕事とは違う内容を、班全員で話し合い、分担し、協力して進める事が出来ました。又、進めていく中で、話し合い、意見し合う事で、それぞれが、普段とは違った一面を発見出来る、良い機会にもなりました。

あとは、幹事班として、最後の行事である忘年会が控えています。一年の締めくくりでもあり、内海工業創立五十周年でもある、今年の忘年会は、ビアガーデン同様素晴らしいものとなるよう、班全員で取り組んでいきたいと思えます。

ビアガーデンに参加して

製造課 一班 J・M

内海工業の夏の恒例となっているビアガーデンでの親睦会が、今年も天満屋屋上で行われた。昨年来ることが出来なかった社長も参加され、またここ数年は若い社員も多数入社していることから、とても良い雰囲気での親睦会になったと思います。日頃はなかなか違う課や班の人とは話をする機会がありませんし、会社内ですれ違っても、挨拶さえすることにはためらう人も少なくないと思います。忘年会やビアガーデンでの親睦会も限られた時間の中では、なかなか多くの人達と話をすることは出来ませんが、少しずつでもいろいろな人と会話することで、内海工業が今よりもっと活気のある職場になっていったら良いと思いました。





忘年会だっちゃ



製造課 二班 T・T

今年には内海工業創立五十周年記念の年に、私たち二班が親睦会の幹事をさせて頂く事になりました。

忘年会は幹事として最後の行事なので、二班七名全員でミーティングを開き、開催日を十二月十五日(土)として、次のように担当を決めました。T班長は総括、Mさんは店に予約・会計HさんとHさんは司会TさんはA顧問への花束贈呈Kさんと私で景品の調達の役割分担にしました。夏に開催したビアガーデンと同じ天満屋の四川料理又来軒にしてバスの送迎を無しにする事で料理と景品を豪華にしました。皆さん料理はいかがでしたか？私は想像していた以上に料理が多くてビックリしましたが、とても美味しかったです。景品も二班全員で話し合いビンゴゲームではなく、ナンバーカーで順番を決めて、器(焼き物)七種類から選ぶ初めての方法にしましたが、いかかでしたか？皆さん一年間ご協力ありがとうございました。



製造課 六班 C・N



十二月十五日、忘年会が開催されました。今年幹事担当二班の方々、大変お疲れ様でした。美味しい中華料理とおしゃべりで楽しく参加できました。並べられている記念品を見て、入社一年目にして幹事担当になり、あの頃はK班長と、暗くなるまで面白い物に出たことを、思い出しました。記念品は思わず笑みが出る程の可愛いペアの井と内海工業五十周年のタオル、大切に使用させて頂きます！今年の忘年会はA顧問の送別会も兼ねて行われました。A顧問、お疲れさまでした。奥様と末長く仲良くお元気で過ごしてください。二〇一二年もあと少しとなりました。一年間有難うございました。毎年楽しい忘年会に参加出来る事を楽しみにしています。次回の幹事担当の方々、宜しくお願いします。



S主務の挨拶でカンパイ！



ほらほら、たくさん食べなさい～！

今年の忘年会は中国料理ということで楽しみにしていました。カンパイのあと料理がつぎつぎと出てきて食べて酒も飲み、皆さん良い気持ちになっていました。私たちCチームは男だけでH班長のピンクのセーターで盛り上げ、O係長もいつになく上機嫌でした。料理も大変おいしく食べ、最後に記念品を頂き、うれしかったです。幹事さん、お世話になりました。



業務課 出荷班 副班長 K・K



引退されるA顧問と いっしょに♡ 美女に囲まれ御満悦(*^ω^*)

中国人実習生4期生帰国 ～日本での思い出～

帰国前日、会社に来た三人



原文のママ

製造課 二班 K・T

時間が経つのが速いですね。あと18日で中国へ帰ります。日本へ来てから初めはぜんぜん分からない事ばかりでしたが、内海工業へ入ってから皆さんにいろいろ教えてもらいました。いい勉強になりました。3年間皆さんにいろいろお世話になり日本でいい生活が出来ました。仕事でミスをした時、班長に教えてもらってから上手く出来るようになりました。

休みの日に、日本のいろいろな所に行きました。日本はきれいな国です。環境でも人々の心でも、いろいろ勉強しました。日本の生活習慣とか知識とかいい勉強になりました。日本での経験を生かしてがんばります。3年間皆さん、いろいろお世話になりました。本当にありがとうございました。



時事川柳

二九一人

天国から 民主 地獄に落ちた

小沢党 ついに崩壊 未来なし

あまりにも 暴れ疲れか 維新の会

年末年始 御用心！ 無事 油断して 無理由で終わる 訳がない

製造課 一班 G・R

本当に速いですね。もうちょっとだけ3年間が終わります。3年間に皆さんにいろいろの事お世話になりました。ありがとうございました。

この3年間で仕事だけでなく、日本文化や生活事情、それに皆さんから温かさや人間性の大切さも学びました。

私たちは3年にわたって同じ職場で働いていました。私のほうは大部分の時間は一班で仕事して二班で仕事することもあった。上司は親切だし教えるのがじょうずな安心です。残念なことは、今会社の仕事もう慣れましたが帰国の時間もなります。

この3年間にいろいろな忘れないことがありました。楽しいことも悲しいことも一生の記憶になります。

新入社員紹介

業務課 Y・N



頑張りますっ！

二〇一二年九月十日付で業務課に配属になりましたNと申します。住所は倉敷駅周辺で、イオン倉敷とアリオ倉敷のちょうど中間くらいのところに住んでいます。家族は妻と二歳の男の子と産まれたばかりの女の子の四人暮らしです。趣味は映画館で映画を観ることに飲み歩きですが、結婚してからというものの全然行けてません。また、冬にはスノーボードに行っていました。今でもシーズンに一回は必ず行くようにしています。

さて仕事についてですが、まずは私の様な知識も経験もない者を採用して頂いた事、そして勉強させて頂いている事、本当に感謝の気持ちでいっぱいです。この場を借りてお礼申し上げます。

内海工業に入社して約二ヶ月半が過ぎました。入社してまず感じたことは、皆さん人間味があり温かい方ばかりだと感じました。入社して間もない私に何事も気にかけて下さり本当に感謝しています。

今は生産技術班で研修中の身ですが、高い技術を持った方々の下で働けることに幸せを感じています。来年からはS主務の仕事を引き継ぐべく勉強に励み、採用して頂いた恩を返せるように必死で努力して、S主務の持つている素晴らしい技術を少しでも多く吸収して、自分のものになるように頑張りたいと思います。

なかなか従業員の方々全員とお話しする機会はありませんが、見かけた際は気軽に声を掛けて頂ければ幸いです。これから定年まで、どうぞ宜しくお願いいたします。

初孫が生まれました

業務課 生産管理班 H・I

私事ですが、2012年9月25日お昼の13時に長男夫婦に3245gのとても元気な女の子の赤ちゃんが生まれてきました。名前はRです。29日の土曜日に顔を見に広島まで行ってきました。ぐっすり眠っていたので起きるのを待って抱っこするとお腹が空いたようで大きな声で泣き母乳を一気に飲んですぐにスヤスヤと眠ってしまいました。パパは沐浴やオムツ交換したり予想以上の育メンぶりのようで泣いてもパパが抱っこすると泣き止むそうです。

これからも元気にすくすく成長してくれたらと願っています。毎日お嫁さんがパソコンに送ってくれる写真や写メを見て癒されています。



優勝だ



私は、ソフトボールを始めたのが、小学三年生からです。それから今年にいたって、まだソフトボールを続けています。最大の目標は、六十までは続けようかと思っています。最初は、心身障害者スポーツ大会と言う名目でしたが、平成十三年より、障害者スポーツ大会と改名されました。私は、それよりも前からスポーツ大会に出ていてその時から、主将をずっとやってます。連覇するために、練習はもちろんのこと、勉強も必要ですし、同じ練習ではなくて、ちがう練習もしなければ強くなれないと思っています。また、交流を深めて、分かちあい、分からない所は教えてあげられる人にみんながなってほしいです。けがだけは気を付けてがんばりたいと思っています。

製造課 二班 T・T

ソフトボール連覇に向けて

Happy Wedding

製造課 二班 R・H

私事ですが、このたび入籍いたしました。親睦会からお祝いをいただきありがとうございました。今まで別々に暮らしていた二人が一緒に住むことになったので、お互いの生活リズムが合わずに最初は苦労しました。思いやりをもって接することが大事なのだと感じました。そこで、時間をみつけて家事を手伝うようにしています。慣れないことなので難しく思うこともありますが、二人で協力して頑張っていこうと思います。

家族ができたので、今まで以上に体調管理や怪我に気をつけ仕事に取り組みます。

これから先は長いのでケンカをすることもあるでしょうが、相手の意見も尊重しながら明るく楽しい家庭を築いていきます。

製造課 六班 T・N

私は、今年の八月末に結婚しました。会社や親睦会からお祝いも頂き、本当にありがとうございました。社内でもたくさんの方々から「おめでとう」と声をかけて頂いて、すごく嬉しかったです。

まだ二十三歳と若く無知な部分も多いですし、内海工業に入社して一年にも満たず、仕事の面でもまだまだ分からないことだらけですが、少しずつできることを増やして行って、これからは自分一人のためだけでなく家族のためにも頑張って成長していきたいです。

編集後記

今回、前任者から引き継いでの初版発行となります。前編集長の行き届いた編集内容には程遠いですができるだけ読み易い新聞を作ろうと編集スタッフが頑張って今回製版しました。気軽に読んで頂いて笑顔が出れば幸いです。又、アドバイス等頂ければ、今後の編集に生かして行きたいと思っておりますので今後共、宜しくお願い致します。

編集長及びスタッフ一同

