



経営方針

『信頼と協調』

『自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』

<http://www.naikai-kogyo.co.jp>

昨年（2013年）は当社が創立五〇周年を迎え、今年（2014年）は新たな決意でスタートしましたが、更に厳しい一年となりました。世の中はアベノミクスとやらで、全体には景気が上向いてきてると評価されていますが、相変わらず自動車部品中心の当社にとっては、M M C 自体は新型 e K で活気付いていますが、旧型軽四輪関係が全車種打ち切り（電気自動車は除く）になり、納入部品点数が激減し、大きな打撃を受けています。それに代わる新規部品は、非常にコストが厳しく、M M C より毎期コスト低減を要求されると採算割れになり、積極的には受注していません。営業活動により新規の部品の受注に繋げていくよう、業務に頑張りつつは品質不良は避けよう。売り上げ減に追い打ちをかけるのは品質不良です。皆さんは不良について、日々あらゆる工程に神経を尖らせて物作りをして頂いて、日々あらゆる工程に神経を尖らせて物作りをして頂いていると思えますが、一件発生すると処置、対策等にムダな工数を費やしますが、お客様に対して信用を失墜させ、不良内容によっては、会社の命運を左右するほど恐ろしいことになりまます。我社の「品質方針」に則り、これからはお客様に迷惑をかけることがない物作りに徹底して頂きたいと思っております。

二〇一四年四月から消費税が五%から八%になります。全体的に影響が出て経営を圧迫します。既に円安絡みで光熱費関係、購入品など、仕入価格が上昇してきています。が、部品の単価に反映することは認めたくれません。皆さん一人一人の意識で更なる経費削減に努めて頂き、生産性向上に向けた改善を休むことなく進められたいです。二〇一四年もスタートから厳しい状況ではありますが、明るい一歩行こうと思っております。皆様にも無理難題をお願いすることになると思っております。ご協力の程宜しくお願いいたします。

最後に心よりお祈り申し上げます。十二月吉日

今年一年の振り返りと来年に向けて
社長

班の新設

品質管理体制の見直し（検査班新設）

専務兼品質管理課長 T・F

検査班K班長(右)と新人のMさん(左)



今年「脱自動車！」ではありませんが、異業種にも目を向け、業務課が主体となり営業活動を進めています。その結果、徐々にですが新規受注が増加傾向にあります。異業種ともなると、自動車部品とは異なる目線の品質が要求されることもあり、その一貫として、品質管理体制の見直しが必要であると考え、社内各所で行われている「検査」を集約し、この12月、品質管理課に検査班を新設しました。製品を検査することだけを検査班の職務とするのではなく、一元化を図ることによって各部署の品質状態の把握、処々の管理状態、問題点等がリアルタイムで把握でき、予防処置（起こり得る不具合の原因を除去）ができるような体制にと考えています。

検査の過程で発見された些細な問題についても曖昧にせず「予防処置」への意識を社員一丸となって取り組める様、1日も早く体制を整え始動して参りますので、ご協力の程、宜しくお願い致します。

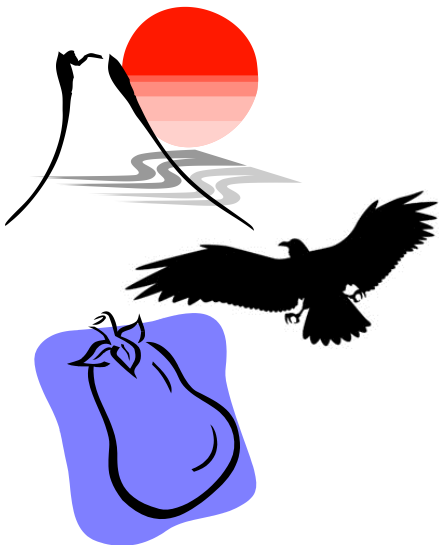
体制の視き

製造課の体制について

製造課 課長 H・Y

私が、製造課の責任者に任命されて二年三ヶ月が経過しました。就任当初は職務として製造課の四部署を管理していく業務で良いと考えていました。しかし、実際に四部署では班長が生産ラインに入り終日作業者と同様の作業をしており、この業務を遂行するのは非常に困難だと思慮しておりました。特に製造課一務に携わっている班長が不在で係長が兼務している、このままでは良くないと思いましたが、形だけの形勢をつくっても意味がないと思いつくし、おりました。そんな中、二班の班長も不在となり、一班と二班を統合することになりました。人材を育成したいと思いましたが、早くに班長になれたいと思っております。

製造部門で大切な事は職場に於いて、人材を育てていく事、製造課が出来るようになります。今後は、皆さんの協力



2013年内海工業10大ニュース

1. 太陽光発電設備設置する
2. ISO9001定期審査、ISO14001更新審査の受審
3. 日産・三菱共同開発車TK発売開始
4. アウトランダーPHEV 不具合で生産停止
(約6ヶ月)生産量減少
5. 野良犬を保護し、飼ってもらえる人を探す
6. 京都壬生電機様、工場見学に来られる
7. 製造課1班と2班を一つの班に統合する
8. 品質管理課に検査班新設する
(検査工程の一元化)
9. 3班 スポット溶接設備等
レイアウト変更する(8台)
10. 鷺羽グランドホテルで忘年会を実施する

ものづくりマイスター講習会

製造課 六班 K・N



私は、入社1カ月の新入社員ですが、めっき技師の岡本修講師による「ものづくりマイスター講習会」に参加させて頂きました。

岡本講師は、質問に対しいろいろな可能性を指摘してくださいました。例えば、めっきの仕上がりで「もや」が発生し良い時と悪い時があるという質問に対しては、クロメート液の濃度変化や溶剤に含まれているシリカの影響もあるという事でした。その他にも、製品を掛ける向きや通電量、治具と水洗の重要性等、たいへん勉強になりました。まだまだ、通常業務を学んでいる段階で、私には難しい内容も多くありましたが、今回の貴重な経験を生かしていきたいと思います。

真剣な様子で講義を聴く受講メンバーのみなさん



熱心に工場を見学するお客様



来客

(株)壬生電機製作所様工場見学

業務課 主任 H・U

9月19日(木)株式会社壬生電機製作所様より取締役業務部長 古野氏・技術部長 丹羽氏が来訪され工場見学されました。電機・電子部品、導通板の材質を「銅からアルミ化出来ないか」との要件で。今まで何度この議題で原稿等書いたことでしょうか。確実に電子部品の一部は銅からアルミ化への方向が主流です。国内では内海工業以外一貫生産出来ないことでいろんな企業から声をかけて頂き大変嬉しいことです。壬生電機様も台風で大きな被害を受けた京都嵐山から直後に足を運んで頂きました。印象は好印象を持って頂いたと思います。案件部品も他企業と類似した部品であり、ただ「弊社は他企業に比べ外観等あまりうるさくないですよ。」の言葉は内心「ほっ」とする様な言葉でした。アルミ表面処理に約3年関わってきましたが「本当にデリケートな難しいめっきなんだなあ」と痛感です。現在は生産量もまだ少ないですが本格的にアルミ化へ流れ、想像出来ない大きな波が幸運を運んでくると期待しています。

徐々にですがビッグウェーブは直ぐそこまで目でみえる位近くに、こちらに向かって来ている様に思います。

その時には内海工業は一流のサーファーとなり



真正面から受け止め自在ビッグウェーブに乗っかって行きましょう！！

訪問

水島鋼板工業(株)様へ工場見学へ伺って、主に業務課 R・Yが迎えました。ご挨拶の後は、工場見学の案内を頂き、先ずは水島鋼板工業様の工場見学です。今回は水島鋼板工業様の工場見学です。今日は水島鋼板工業様へのご挨拶から始まり、その後とも適正材料の納入の協力、またご無理を申し上げることもお願致します。ご挨拶の後は、工場見学の案内を頂き、先ずは水島鋼板工業様の工場見学です。今日は水島鋼板工業様へのご挨拶から始まり、その後とも適正材料の納入の協力、またご無理を申し上げることもお願致します。

水島鋼板工業(株)様へ工場見学へ伺って

業務課

R・Y



コイルの加工風景



説明を受けている様子

材料メーカー様より寄稿



株式会社メタルワン菱和
営業第一部 M M C 二課 様



目大Sをン置ム取置つ、コム状鋼様自
指化C加グ商等・コイルにて管向動
しをCえグ社導・自・コ、に・管向車
取図の、海機入自動・国内供質などけ
組る構、外能してラ自動・セン給にに
んでバ築、進能て工ラセンターター
いバのCSの向出は、てクセンター
まューの向上支、ワ、の機珍機機
アッ強化・援、ン、の能しい「新
ッパ、ソ・バ、自動、商社能会
パ客、リ、タ、化、備、能、を
ー様の、グ、母、設、を、併、持
トの、リ、材、備、を、併、持
ナーの、リ、材、備、を、併、持
をの、リ、材、備、を、併、持



水島鋼板工業株式会社 営業部様

食パンを買いにパン屋に行って、その場で切ってもらおうと早く帰って食べたいなあって思いませんか？すし屋のカウンターに座ると特別新鮮な魚が食べられる気分になりませんか？弊社はJFEスチールの構内にあり、製鉄所でできた圧延されたコイル（ロール状にした薄板）をお客様が使いやすい大きさに加工しています。鋼材は食べれないですけど新鮮かも？（笑）

弊社は、レベラーライン【コイルを伸ばして板状にせん断して集積する】1基、スリッターライン【縦方向にせん断して巻き取る】2基とテーラードブランク【板厚が異なるブランク材を着き合わせして溶接】が1基の4ラインあり、年間14万トンの加工をしています。旬なものを早く美味しく（なーんて）そんなコイルセンターを目指しています。きっとスリット製品が、バームクーヘンに見えてきますよ。それとも巻き寿司でしょうか？お・も・て・な・しの気持ちという具をたくさん入れて巻いてます。



株式会社ヒラツカ 取締役部長 様

最初に、第13号内海ニュースに弊社紹介の機会を頂きありがとうございます。

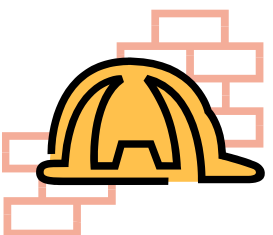
弊社は、昭和30年に(株)平塚商店にて創業 平成15年に現(株)ヒラツカに社名変更致しました。

鉄鋼製品の知識と加工技術をベースに、7台のシャーリング切断機（切断能力=板厚0.4~12ミリ・切断幅2,500ミリMAX）を設置し薄板から厚板まで多岐にわたり効率的に小ロット短納期にて「お客様のニーズにマッチした高品質の鋼材」を提供しています。

又、社員教育の徹底により個々のレベルアップを目標に、お客様の複雑な加工に対する、疑問・御相談等の対応を致しております。

尚、本年度新規事業としてゴルフ事業部を総社市（ウイングバレー）にシミュレーションゴルフ練習場を立ち上げ、多くの方に御利用頂いております。興味のある方は是非一度ご来店ください。

【3】



十二月より内海工業に検査班が新設されることがなり、三班のWS四号機が置いてあるスペースを使用したいとの要請がありました。それに伴い、設備の移動を兼ねた大幅なレイアウト変更を実施しました。まず最初に行ったのが製品完成品と仕掛品があり、更に空箱も置いていたのを、これを機に置場を切断し別々に置くようにしました。そして完成品置き場を水色に、仕掛品置場は緑と色分けする事で一目で判るようにしました。次に設備の移動です。生産性向上を考えWS四号機を含む計八台の設備の向きを変え、右側に仕掛品、左側には完成品の置場となるように、中央に列で配置しました。最後の配管・配線の工事は、エスケイ・サービスの倉藤様にお願いをしました。これまでの複雑に入り組んでいた配管や配線が細かいパイプに集約され、見栄えがとて良くなりました。あれがこのレイアウト変更で、材料を用意し、スポット溶接をして完成品を置く一連の動作がスムーズになりました。更に効率よく作業が出来るようになります。更に効率がよく作業が出来るようになります。更に効率がよく作業が出来るようになります。



レイアウト変更後の3班



技能検定の様子



6期生 基礎2級めっき技能検定 見事合格

原文ママ

製造課 6班 K・O

基礎2級めっき技能検定は合格しました。とてもうれしいです。当時私の心がとても緊張していました。人が多いですから。試験監督の先生とプレス工業会の先生とアームスの劉先生と会社の皆様がいました。もし合格しなかったら帰国します。でもうれしいことに試験に合格しました。

試験の実験はあまり易しくなかった、やりながら話しますから気を散らしやすいです。

試験問題は化学と関係があるはずですが、学生の時化学があまり上手じゃないですからちょっと難しかったです。

この場を借りて専務とY課長とNさんに感謝してあげます。作業の知識を教えてくださいありがとうございました。これからは一段と仕事にはげみます。ちゃんと毎日の仕事をしつとく安心してください。

製造課 6班 S・Y

11月6日の技能基礎試験もう過ぎました。でも今考えている時、昨日の事と同じです。今回の試験は、あまり難しくなかったです。でもすこし緊張しました。試験の前で、試験についての準備と分からないの単語はほかの人に聞きました。

試験について、まずアルカリでそれから電解脱脂、酸浸、めっき、最後は乾燥です。試験はぜんぶ17分くらい。さいごのめっきが一番長いです。10分です。ぜんぶの過程は必ずまじめにします。今回の試験はたくさん単語を勉強しました。めっきの意味と過程もうわかりました。基礎2級めっき技能検定もう終わりました。でもたくさん勉強もらいました。今後の工作中、毎日試験です。めっきについてのちしきはすこし勉強もらいました。私は今後で、試験のちしきと態度をいかして、めっきについて今もたくさんわかりません。でも私は勉強します。仕事についてもしよくにしたら、かならずいい方とまじめに態度があります。

試験を受けるK君



試験の様子を見守る社長

試験を受けるS君



5期生 3年間の実習を終えて...

製造課 6班 E・M

原文ママ

そろそろ日本にいる時間は3年間です。最初新しい環境新しい同僚新しい物事不案内の感じがあります。でもみなさん親切で何回何回で説明してくれました。ほんとにありがとうございました。この3年間いろいろな事を学びました。自分の長所と短所も深い認識です。仕事とか生活とか本身から積極的と楽観的の心理状態で毎日の仕事を取り扱います。すばらしい心理状態ですばらしい仕事を完成します。一番重要なことは責任だと思えます。

この3年間でみなさまと一緒にたのしい3年間です。みなさまの親切が僕が忘れません。3年間いろいろお世話になりました。どうもありがとうございました。



製造課 6班 G・S

来月まで日本で3年間の生活と仕事は終わります。日本で3年の生活と仕事の中でいろいろな知識と生活の経験ももらいました。日本へ来るまえ料理を作るとはぜんぜんできませんでした。いまの私はこんなことがほんとに大丈夫です。中国へ帰ってから両親に料理を作ってあげることは誇りに思うことです。3年間の時間の中で楽しかったことは連休の時に名古屋と神戸と島根へあそびに行くことです。日本はきれいで有名なところはおおいです。3年間にずっと電気めっきの仕事をして疲れますが体の調子はだんだん元気はなりました。日本で3年の生活と仕事は一つ道理を教えてくださいました。もし困難があったら一番大切なこと自分の頑張ることです。中国へ帰ってから私は家族ために続けて頑張ります。今まで会社の皆さんはいろいろお世話になりました。ほんとうにありがとうございました。どうぞお元気で。

「親睦会会則及び規約」の改定

業務課 課長 K・K



今年十月一日、「親睦会会則及び規約」の改定を実施しました。一九六八年十一月一日、「内海工業従業員親睦会」として発足し、過去五回の改訂を実施しており、最終は二〇〇五年十二月二十五日となっており、今年十月一日、親睦会役員は各部署持ち回り順も今の通り終り、これを機に内容も今の現状に即したものに更新し、施すことになりました。そして、実費・慶弔金等、四項目について改定案を作成し、会員の了承を得るべく各班に配布し、内容を認部署全員の記名があることを厳重に確認し、十月一日の親睦会総会に備えました。

そして迎えた総会当日、無事全会一致で決議されました。会員の皆様、ご理解ご協力頂き、有難うございました。

親睦会は会員一人一人の協力によって成り立っています。親睦会主催行事には是非、積極的に参加して頂ける事を心より願っております。今後とも、「内海工業従業員親睦会」を宜しくお願い致します。



拍手による全会一致で承認

まいう～

Enjoy Beer Garden



製造課 1班 M・K

品質管理課 主任 K・F



7月下旬、毎年恒例のビアガーデンが賑やかな雰囲気の中開催されました。今年のビアガーデンには、お取引先様の方々も御参加され、いつも以上に楽しく飲食しました。さらに、楽しいイベントも企画されていてたいへん盛り上がっていました。

そして忘れてはならないのが、浴衣姿の女性参加者の方もいて場に花を添えていました。

私自身も、普段なら話す機会など皆無のような方々ともいろいろお話できて、とても楽しい夏の思い出となりました。

シュワー…トクトクトク…

ビールを注ぐ音が、心地よい季節に毎年恒例のビアガーデンが開かれました。今年、(株)テクノアソシエ岡山営業所様より多数の方々も御参加して頂き、大いに盛り上がりました。途中でジャズバンドの演奏があり、のんびり聞きながら飲むこともできました。

楽しい時間は過ぎるのが早いもので、あっという間に終わりの時間がやってきました。来年も同じ場所で開催されるなら、一つだけ心に残しておきたいことがあります。焼酎の順番は左から

「麦、麦、芋、芋、米」です。
これで来年の焼酎のおかわりは、バッチリです。



真夏の方程式 $I^2 + Y^2 + Y = Z$
製造課 3班 Y・N

お暑うございます。ワタクシ生ビールと申します。ドーンとこの夏も主役を張らせて頂きました。7月27日天満屋にて暑気払いが開催されました。今年はお取引先様もお迎えして一層盛り上がりました。社長から俳句を促されたので

『ビール飲む 上司の目には 青い空』

『食べながら ダイエットの話に 花が咲く』

‘飲みニケーション’が当たり前でなくなった今、見直されている傾向があるそうです。優良企業では、昔から一貫して社内イベントを続けている会社が多いからだそうです。昼間には見られない一面を見ることが出来たり、モチベーションが上がったりしますよね。そして、気が付くのです。

和気あいあい I^2 の雰囲気の中、皆でワイワイ Y^2 とたわい Y もない雑談で元気がでるぜーっと Z ！

これが何を隠そう真夏の方程式でした。

幹事の皆様、ありがとうございました。



夏の思い出2013



障がい者ソフトボール大会優勝
(岡山代表：キャプテン)

製造課 1班 T・T

快拳！！



ソフトボール大会も、今年で13回目になりました。去年東京チームと戦ってリベンジを果たすつもりで来たのに、その東京チームがまさかの逆転負けで、リベンジできなかったのが、今年こそは、地元東京で、倒すつもりで、今大会に中四国ブロックからでて来ました。僕の予想では、2点差か1点差の打撃戦になるかと思ったのですが、結果的には、初戦横浜市チームと戦った時は9対0、決勝戦が宿敵東京チームでした。結果は同じく9対0でした。でもリベンジが果たせてうれしいです。あくまでも目標は「4連覇」です。うちの岡山代表チームは、年々強力な人が来ます。今までの中では、今年のメンバーが最も強いと感じました。来年は長崎県で行われます。まだまだがんばるつもりです。

[5]

お月見団子配布

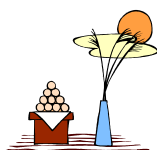
業務課 生産技術班 K・I



月に配布されたお月見団子は家族で美味しく頂きました。

月見は直接月を見る他に水面に映る月や盃に月を映して楽しむやり方などもあるそうです。自分は酒をあまり飲みませんが来年あたり月を酒の肴に一杯やるのも悪くないと思いました。

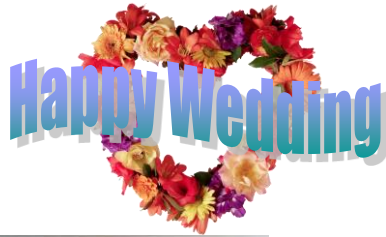
今年もあと一月というところになりましたが、最後まで気を抜かずに良い年越しを迎えられるよう頑張っていきたいと思えます。



♡ 私事で恐縮ですが♡
製造課 3班 Y・M

お疲れ様です。坊主が似合う男前こと、3班派遣社員のMです。早いもので、内海工業で働きだして半年が過ぎました。仕事にもだいぶ慣れ、毎日楽しく働かせていただいています。そこで、今回二つの嬉しい事がありましたので、ご報告させていただきます。まず一つ目は、11月2日に無事結婚式を挙げる事ができました。準備の頃から「やりとうねえわ～」と思いながら本番に臨んだのですが、酒も入って中々楽しく式・披露宴を終える事ができました。ウェルカムスピーチではしっかり噛みましたが。

二つ目の報告は、来年の1月1日から正社員での雇用が決まりました。これまでの努力を認めてもらったようでとても嬉しく思っています。まだまだわからない事が多いですが、焦らずゆっくりステップアップできるよう頑張りたいです。私生活と仕事に大きな変化を迎えましたが、前向きに進んでいきます。



♡ 結婚しました♡
製造課 6班 I・K

私は今年の11月に結婚いたしました。会社、親睦会からお祝いを頂き本当にありがとうございました。最初は二人での生活に不安も感じていましたが、今では生活リズムにも慣れ、協力しあいながら日々の生活をおくっています。まだ若く未熟な部分も多いですが周りの方々に相談したりアドバイスを頂いたりしながら幸せな家庭が築けるよう、そして一家の大黒柱としてこれからも頑張っていこうと思います。また、周りで見守ってくれている方々に感謝を忘れずに結婚生活を送っていこうと思います。



時事川柳

二九一人

猪瀬知事 五輪マークが 位いている

猪瀬くん しどろもどろの 五千万

お・も・て・な・し 表もあれば 裏もある

お・店・も・か 使い回しに 産地偽装

紅白に わらって許せぬ 悪女アキコ

和田アキ子 いっままでこだわる NHK

M M C 親はステーキ 子はモヤシ

夏が来て 台風多発で 秋はなし

年末年始無災害運動標語

焦る心はOFFにして 安全ONで年末年始

火の用心標語

消すまでは 心の警報 ONのまま



Yeaaaaah!!忘年会

業務課 出荷班 K・K

今年度の忘年会の会場は備前屋甲子に決まり、大勢の方々が参加し、にぎやかな忘年会になりました。催し物として、今や恒例となったビンゴゲームや、コスプレによる歌や踊りがあり、楽しい時間が過ぎて行き、おそろしく忘年会の時間を延長することは初めから、カラオケで盛り上がり、最高の忘年会になりました。

最後に、今年一年みなお疲れさまでした。来年はもっと良い年になるよう、期待しています。



業務課 Y・N

まずは、今年の幹事として参加して頂いた皆さんに感謝しています。私自身は司会という大役を担っていたので、無事に忘年会を終えることができ「ほっ」としました。来年司会を務める方に一言。司会専用のマイクと机は絶対に必要です。あらかじめ準備しておくことをおすすめします。

さて、忘年会の内容に触れたいと思います。まずは社長からの言葉を頂戴し、来年の退職者へのはなむけ等が続き、いよいよS主務の音頭で乾杯し、食事が始まりました。その後、仮装グランプリ優勝者のUさんを表彰し、ビンゴ大会をやり、余興では3班の方がAKB48の恋するフォーチュンクッキーを踊られて盛り上がりました。来年の幹事は6班だそうです。6班の方頑張ってください。

編集後記

内海ニュース13号の発行に当り、御協力頂いたメーカー様にはお忙しい中を寄稿して頂き誠に有難うございました。

(株)メタルワン菱和殿

水島鋼板工業(株) 営業部殿

(株)ヒラツカ殿

又 編集員のY社員には大変力になってもらい、発行の運びになった事を感謝しております。

13号と言う事は7年目にあたりますが、前工場長の発案から年2回発行して未だ滞った事が無く継続していることを思っております。皆様ありがとうございました。

編集長

