



経営方針

『信頼と協調』

自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』

<http://www.naikai-kogyo.co.jp>

今年前半から後半にかけての思い 社長

暑中お見舞い申し上げます。暑さ厳しい中、皆さんには日々頑張つて頂き有難うございます。

脱自動車宣言して数年経ちますが、今だMMCに、おんぶに抱っここの状態が続いています。昨年末で旧型軽自動車が全廃し、水製の売り上げも七割前後減となり、辛うじて名製に頼る状態になっています。水製では、次なる新型車が出て来る様子もなく、暫くは現状で突っ走る様です。名製の方では、来年再来年にかけて、次々とモデルチェンジ車が計画されています。これからその関係の見積依頼が出てきます。グローバルの中、腹を据えてミスのないギリギリのベストの見積を提出する事になります。競合相手多し、皆さん協力会社一つになり、アイデアと工夫で一点でも多く受注できるように、努力します。

異業種の方も、当社の表面処理（めっき）を看板に、受注活動を展開しています。ロットは小さいですが、協力会社を巻き込んで、見積を提出しています。何れ実るとは思いますが、板金関係の設備も検討していくことになるでしょう。

看板のめっき工場は昨年から今年にかけて、社員が動き、管理面で不安定の状態が続いていました。二月より表面処理のエキスパートA主管を迎え、諸問題の解決に当たってもらっています。人材不足の為、苦慮されている事と思いますが、社員の育成にも力を注いで頂き、しっかりとした人材で固めていきます。

当社の魅力は何と言っても、一貫生産が出来る事です。大物は別にして、プレス・溶接・組立・表面処理・検査・出荷体制、それらをフォローする生産技術群、それぞれの部門がさらに成長し、強固になれば、会社魅力を最大限に活用し営業活動に生かされます。ムダを省き「よい品を速く安く」造る事が当社の永久の使命です。それぞれがレベルを上げて、一歩でも前に進もう。暑さに負けない体力で、後半も頑張ろう！

ISO9001更新審査

業務課 主任 H・U

自分の中で年間通じて大仕事の一つISO審査が本年も1月20日環境定期審査・1月20日～21日品質更新審査と行われました。定期審査と更新審査の違いは定期（前年～今年までの1年間対象）更新（今年度まで過去3年間対象）となります。もちろん3年間のまとめですから3年推移・経緯のつじつまが合っていないとまずい事になります。

更新審査となると審査員先生方も幾分厳しい目でチェックされている様な・審査時間もたっぷりだしと審査受け側も緊張度が上昇です。日常の管理・積み重ねが出来ていればいつ何時であろうと対応可能・準備万端となるのですが、弊社ISO事務局はちょっと…（私自身ですが。）環境・品質両責任者には多大な協力を頂いています。（本年もお願い致します）

ISO・仕事に限らず全ての事について毎日が大切ですね。良い事もそうでない事もあり又それが積み重なり、実績となって無意識のうち日々成長しているのかもしれないですね。夏が過ぎ涼しい季節になると次回審査の準備にかかる頃となります。少しだけですが成長して頑張りますので皆さん協力をお願いします。

S主務、お元気で！



皆様お疲れ様です。早速ですが、このたび内海工業を定年（六月三十日）にて退職することになりました。在職中は皆様のご協力により業務を遂行する事が出来ましたこと、本当にありがとうございます。又、ご協力会社様には御無理を申しまして、も、快くお引き受けくださったこと、大変感謝をしております。ありがとうございました。私は入社して二十二年になります。社長殿の専務時代が懐かしく、走馬灯のように映し出されます。今後は趣味を生かした仕事に挑戦したいと思っております。

定年退職について

業務課 Y・S

恒例になってきたこの企画。
今回は、以下の3社にお願いしました。

(有)景山工業所 様

いつもお世話になっております、(有)景山工業所です。
この度、F専務様よりお声がかかりお邪魔する事になりました。
私は内海工業様にお世話になりだして早31年目になりました。これも先代社長様をはじめ現社長様その当時の職人がた皆様の数々のご指導のおかげだと感謝致しております。
その当時の思い出があまりにも多すぎて長くなり皆様の大事なスペースを無くしてしまいそうなので、一つ印象に残っている話をさせて頂きますと、夏はいつも社長はシャツ一枚で現場、奥様は土曜・日曜日となるといつもスポット作業をされていました。さらにこんなこともありました。K工業からたくさんの溶接加工物が入り社長、MさんKさんKさんMさん毎日夜遅くまで作業され私も納品後手伝った事もありました。ちょっと一服の時には社長がビールを持ってこられ、ちょっと飲もうやと、その笑顔に元気をもらい頑張りぬいた思い出があります。
これからも内海工業様の繁栄と益々の発展にむけての良い協力会社でありたいと私ども一同頑張らせて頂きますので後に続く若者達までもご指導頂きたいと恐縮ながら思っております。本当にいつもお世話になります。

さてここで私の趣味なのですがたくさんある中の一つSLをご紹介します。昭和32年生まれの私は幼い頃から蒸気機関車が大好きでした。時が流れ鉄を扱う仕事にたずさわっている内によし作ってみようと思いが固まり、一年かかって資料をそろえ制作に入り一両が三年で完成することが出来ました。中々満足出来る物にならず今度こそはと制作を続け現在では四両目が完成しました。C62です。これをご紹介します。又運転会もやっておりますので、皆さんぜひ景山工業所へお立ち寄りくださいね。
この度はF専務様内海ニュースに参加させて頂きましてありがとうございました。



お取引先様 外注メーカー様の ご紹介



景山工業所社
長お手製のSL



感謝

書く事の嫌いな私に記載依頼が参りました。毎回愛読させて頂き色々な進展を勉強させてもらっています。又時事川柳は心を和やかに致します。三十九年前サラリーマンだった私、当時「脱サラ」の言葉が流行っていて、前社長、現社長にお目にかかり温厚と信頼のある方だと確信し「仕事を教えてくださいが立したいのです」と申し出た際、快く「全部は出来ないが君が本気でやる気なら少々は応援してあげます。」という温かいお言葉を頂き脱サラを決定。以来、「子連れプレス工具」で稼働妻一名子供男子四名で生活をさせて頂きました。現在息子二名は外国、二名は県外となり跡継ぎもなく…。息子達から「親父有難う、継げなくてごめん」という言葉も受けています。健康が続く限り内海工業様には恩返しをしたいと思います。健康が「人を知り本気で話せば人生は作れる」
私が今有るのは人を知ったからで本当に「感謝」です。

若林工業様

(有)安信技研様

内海ニュースへの寄稿の機会を頂き、誠に有難うございます。弊社は(有)安信技研です。内海工業様とは、先代(私は2代目)から20年以上の長きに渡り、お付き合いを頂いております。
弊社の事業内容はプレス金型製作を柱に、各種治具製作、精密部品加工、プレス加工、溶接加工と多岐に渡り、鉄と向き合っています。また、マシニングセンター4台、ワイヤーカット放電加工機3台を取り揃え、最近の短納期にも対応するべく、皆様の期待に応えられる様、従業員一同、頑張りますので、気軽に声掛け、相談のほど、宜しくお願いします。
先日、前を走行していた車が、追突事故を起こしました。速度は渋滞中ということもあり、40キロは出ていなかったと思います。が、カマを掘った車は前が大破し、元の形は無くなっていました。が、運転手が、普通に降りてきて驚きました。最近の車は自らが衝撃を吸収して運転手を保護するときにはいましたがまさかここまでとは…皆さんも運転には十分注意しましょう。40キロの追突事故で一発廃車になりますから。車の安全性が上がっている事に一役でも関わっている事に、少し嬉しく思えた事故でした。(運転手さんゴメンナサイ)



(有)安信技研殿工場外観

まず朝の朝礼から今日の一日が始まり、担当者を順番に決めて各自今日の意気込みを発表し、コンピテンシーを全員で唱和します。順送プレスでは、設備七台に対し三人で掛け持ちを行っており、品質・生産性向上に常に意識をもって作業しています。単発プレスでは男性三人、女性三人で段取り者の指示により作業を行っており、特に単発プレスは工程数が多く日々の業務に追われていますが、班員協力し次工程に迷惑かけないよう頑張っています。一班個々の性格は、個性が強い人（個人プレー）が多く、全体的には、私の気配りが足りないせいなのか、おとなしく感じるところもありますが、常に前を向きまとまりがある班と思っています。みなさま今後とも一班をよろしくお願いします。

今更ですが... 各課班の紹介をします

私たちが三班は、男性三人女性三人からなる班です。男女の数がちょうど半分ということで、対等に意見が言い合えて、とても仲の良い班だと思っています。さて、仕事内容ですが、主にスポット溶接で、十二台の設備を使い一つ一つ溶接を行っています。また、一人でロボット二台と一台の設備を掛け持ちで作業しており、とても大変な作業ですが生産性向上に大きく貢献できています。最近では、アルミのタップ加工も行っていて、マシンングセンターを使用し、プレス製品にネジ穴を空ける作業をしています。時間がかかり過ぎるなど様々な問題がありますが、班内全員で協力して、少しでも効率を上げられるように頑張っています。これからも三班をどうぞよろしくお願いします。



私たちが6班の人員は、男性10名女性5名の計15人で表面処理めっき作業を行っています。亜鉛めっきとNiSn（ニッケルスズ）めっきの二種類です。亜鉛めっきは、主に防錆です。工程は、表面の油を落とし、酸洗いし、亜鉛槽で亜鉛を被膜し色付けし、乾燥します。その後検品で外観を検査します。NiSnめっきは、アルミの酸化防止と、伝導性の向上が目的で、工程はアルミにニッケルを被膜し、その上にSnを被膜した後、ベーキング炉で150℃で30分熱処理し、密着性の向上を図っています。簡単な説明ですが、以上の仕事を毎日行っています。



内海工業生技班の紹介をします。今は、一人が応援研修に出ているので男性社員5人で作業しています。作業内容としては、金型修理・金型の改修・メンテナンス・金型トライなどの金型に関する事、機械加工が必要な物の加工、社内の保全業務があります。他の班の人から見ると何をしているのか分からなく、近寄りにくい班ですが、社内で出来ることなら作業をします。一声かけてください。

10年、20年と経験を積んで一人前になる仕事なので、まだまだスキルが足りず、迷惑をかけると思いますが今後もよろしくお願いします。



出荷と聞いて皆さんが想像するのは、製品を収集し梱包し物流会社に引き渡す事だと思います。しかし出荷業務と言っても様々で、洗浄・組立・配送・製品及び自動倉庫の管理・空箱整理と幅広く行っています。

出荷班には勤続年数の長い方が多く、各作業において経験・知識の豊富な方々が揃っています。

個性もあり協調性もある出荷班。

これからも内海工業の最後の砦として、各班各部署の方々から信頼される出荷班であり続ける為に、班員一同協力し内海工業の『縁の下の力持ち』を目指していきたいと思っています。



社長室

経理 M・F

社長室には社長と経理がいます。社長は平成元年の十二月に二代目社長となり今年で二十五年目。普段は社長室で工場全体の採算改善を考えたり、現在受注している見積りも見直し、来客、金融機関との折衝、外部からの調査依頼の処理などを行っています。工場内外のパトロールは日課です。内海工業に関わるすべての方達を大切に思いながら、毎日仕事に励んでいます。経理は、四年前から母親に代わり娘の私が経理全般（支払や入金の確認）と労務管理を担当しています。経営に携わることはまだまだ勉強中です。労務管理では社員の皆さんに立ち入ったことをお聞きすることもありますが、正確な事務手続きをするために必要ですので、その時はご協力をお願いしますね。



品質管理課

専務 T・F

現在、検査班を含めて6名で品質管理業務を行っています。「お客様に安定した品質の品物を提供する為の維持管理」を柱とし、課員がそれぞれの担当業務を理解して日々、取り組んでいます。その中でも特に、不具合が発生した場合、少しでもお客様の信頼を損なわない様に全員で迅速に対応すること。次に発生原因を特定し再発防止すること。を、徹底しています。

品質管理では製造部門、技術部門、業務部門と連携することが重要です。また維持管理していく為にも不可欠でありますので、これからもより一層のご協力をお願い致します。

業務課

業務課 課長 K・K

皆さん、こんにちは。業務課の紹介をさせていただきます。業務課は男性4名、女性2名の計6名で構成されています。業務内容はかなり幅広く、営業（窓口業務）、材料管理、備品購入、オフコン管理、荷物発送及び受け取り、電話対応、来客対応、お弁当手配、タイムカード管理、有休管理等々、言えきりがありません。時には、現場へ入り選別作業、梱包作業を応援することもあります。とにかく社内の中心に有り、あらゆる事に対して誠実に正確にミスなくこなさないと他部署に大変な迷惑を掛けてしまうことになります。

そんな業務課ですが、実は他部署からの協力無しでは成り立っていきません。日頃は多大なるご協力を頂き、本当に有難うございます。これからも「お互い様」の精神で頑張っていきたいと思っています。



笑顔の絶えない職場を目指します！

生産管理班

業務課 生産管理班 H・I

今日は生管班の紹介をします。2014年6月末日付でS主務が定年退職され、後任のTさんと私の二人で生管の仕事をしています。Tさんは主務と同じくとても真面目で体調管理もよくされてると思います。平均年齢もぐっと下がりましたね。(笑)最近では仕事にも慣れたとは思いますがわからない事もあるので皆様協力の程お願いします。

生管の仕事は在庫調整、急な追加の対応もしなければいけない為、製造課には無理なお願いをする事もありますが、納期厳守を一番に考え客先の立場に立って対応していきたいと思っていますので、これからもよろしくお願いします。



二人で頑張っています！

春の訪れとお花見弁当

業務課 R・Y

四月四日、親睦会よりお花見弁当が配布されました。ぽかぽか陽気の中、桜を見ながら食べたらさぞ美味しいだろうと思われるこのお弁当を持って、私はS主務とTさん、M・Oさんを半ば強制的に誘い、寒風吹きすさぶ中、お花見をしたのでした。唐揚げ姫の異名をとる私は、お弁当に唐揚げが入っていないことに文句もたれましたが、尊敬する上司や仲良しの先輩とお花見ができて、とても嬉しく楽しい思い出になりました。私以外の三人は、クソ寒いのに呼び出され寒空の下お弁当を食べるといふ苦行に、内心早く帰りたいかつたことでしょう。お付き合いました。ありがとうございました。♥



新入社員紹介

内海工業に入社して

業務課 六班 K・M

私は十一月四日、縁あって内海工業へ入社しました。入社後エレベーターでの掛け手を半年程し、現在は排水業務に携わっています。作業内容は、めっきラインでの排水液の管理、薬品の注入など、一つ間違えれば排水を川に流してしまうなど環境への被害も甚大なものになり、とても重要な役割を担っております。決められたルール、薬品の注意事項などをしっかりと守り作業する事が第一と考えております。自分に与えられた仕事、当日しなければならぬ仕事、上司に言われた事をきちんとこなし、プラスアルファで会社に貢献できるように人材になりたい所存であります。まだまだ入社したての新参者ではありますが精一杯頑張りますのでご指導の程よろしくお願いいたします。

今後の抱負

業務課 六班 T・M

昨年の十二月に内海工業に入社し、初めは品質管理課に配属されましたが、三月からは六班に異動となりました。

入社当時は右も左も分からない状態からの始まりだったので多くの人にご迷惑をおかけしたことと思いますが、先輩や上司の方のご指導により少しずつ仕事を覚えていくことができました。今後は任されている仕事をより正確に把握し、その上で予想外の事態が起こったときにも対応できるように知識と技術を身に付けていきたいと思っています。

少しでも早く内海工業に貢献できるように頑張りますのでよろしくお願いいたします。

内海工業に入社して

業務課 六班 主管 Y・A

高校を卒業と同時に入社した〇社を、四十数年勤め上げ無事に定年退職し、公的資格の取得とともに講演に勤しんでいた五年目に、近所の〇君や先輩から、内海工業を紹介されました。

当初は、入社予定は無かったのですが、先輩の技術マスター〇さんからの勧めに負け入社しました。一旦入社したからには私の知る限りの知識や技術は全て教えるつもりです。ただ残念なこと、六班の人員は正社員が少ない事です。科学理論も大切ですが、現場の設備のイロハから勉強する事を願っています。めっきでお金になるのは、液中で電気が流れ、金属が析出する部分です。自動機での走行や後の検査は、お金になりません。十分なメンテナンスをして、より良い品質を目指しましょう。

内海工業に入社して

業務課 生産管理班 H・T

二〇一四年三月一日付けで業務課生産管理班に配属となりました。家族構成は、妻と一歳の娘の三人です。娘の日々の成長に驚きながら、振り回される毎日を送っています。

さて仕事についてですが、全く経験のない職種で、知識も無い私を採用して頂いた事に感謝の気持ちでいっぱいです。会社に少しでも貢献できるように仕事に取り組みしていきます。また、S主務の後任として生産管理の仕事となりますが、皆様にはご迷惑を多々お掛けすると思います。今後ともご指導よろしくお願ひします。最後に、第十四号内海ニュースより編集長に任命されました。編集部の方々と一緒に会社を盛り上げていきたいと思ひます。みなさまのご協力もよろしくお願ひ致します。

感謝

業務課 6班 M・W

派遣で四か月、社員として早二か月が過ぎました。初めは、部品の数の多さに覚えられないか不安が一杯でしたが、六班の方のやさしさに本当に色々と助けられた事を思い出します。又、他の班へ伺っても皆さん親切に教えて頂き助かりました。めっきの事は初めてで社内品、外注品と、特に外注品は色々な掛け方、やり方があるので、未だに覚えられない始末です。

今でも失敗が多く、年齢的に職場に合っていないか不安もありますが、優しさに甘んじず一生懸命働かせて頂くと思ひます。

早く仕事を覚えたいです

業務課 生産技術班 D・T

入社して早くも二ヶ月が経ちました。初めての職務内容の上に基礎知識もなく、今でも分からない事ばかりで毎日新しい事を覚えるのが大変です。

同じ班の方々は親切に教えてくれ、手助けもしてくださるので安全かつスムーズに作業ができます。教わったものの中で出来なくて悔しいのが溶接です。すぐに出来る様になるものではないと言われているのですが、全然使い物にならないので早く出来る様になりたいです。

まだまだ知識も技能もなく、迷惑をかける事があると思ひます。よろしくお願ひします。

ページがあまりましたのでつらつらつと筆を執ってみました。興味のない方は、読み飛ばしてくださいね。生まれたときからの阪神ファンです。父が阪神ファンだったので、お嫁に来た母も、生まれてきた娘たちも、必然的に阪神ファンに。こういうことを、『英才教育』と呼びます。内海工業には、阪神ファンの同志がたくさんいて心強いです。勝った翌日には、同志と昨日の試合の戦評をし、星取表に〇をつけるのが日課です。甲子園へは、年に何回か観戦に行きます。観戦時は、タイガースのレプリカユニフォームを着て応援しています。球場で飲むビールの美味しいこと美味しいこと！そして『金本兄貴のスタミナハラミ丼』を食べるのです。7回裏にはジェット風船を飛ばします。甲子園全体が色とりどりの風船で染まり、一斉に空に放たれる様は、やはり実際に見ると素晴らしい眺めです。皆様にもぜひ体験して頂きたい！いろいろ書きましたが、要は今年こそ阪神タイガースに日本一になって欲しい！ただそれだけです。同志の皆様、引き続き応援を頑張りましょう！K課長、負けませんからね！笑 お目汚し、失礼しました。



新入社員紹介

～内海工業に入社して～

製造課 1班 T・A

5月7日に内海工業に入社しました。プレス作業は初めてで、最初は機械を上手く扱えるかなど不安な気持ちがいっぱいでしたが、先輩や上司の方々が分かりやすく教えてくれたり、サポートして頂いたお蔭で今では、作業や機械の扱いにも大分慣れる事ができました。また、災害は慣れた頃によく起こるので安全に一番気を配ってこれからも頑張っていきます。

業務課 生産技術班 Y・N

5月から内海工業に入社し、生産技術班に配属となりました。入社して2ヶ月が経ちますが、業務に対する知識や処理速度は、まだまだ未熟であると、日々感じています。これから、少しずつでも自分の能力を向上させ、微力ながらも内海工業に貢献出来るよう努めていきます。そうすることで、自分自身の、人としての成長にも繋がると思います。

周りの方々には、ご迷惑をおかけ致しますが、どうぞ宜しくお願いします。

製造課 1班 Y・M

初めての作業という仕事で、何をどうしていいのかわからず、不安でたまらなかった私に、気さくに笑顔で話しかけてくださった班の方たちに助けられ、6月から社員としての日を迎えることができました。みなさんの作業している姿や会話を聞いて、なかなか成長できていない自分にイラだち、あせり、落ち込みながらの日々ですが、年始のおみくじで『飛躍するための準備の年。がまんしてコツコツと…』とあった事を思い出し、失敗も成功も次へのステップとして一つ一つ、一日一日を大事にしていこうと思っています。多くの方からのあたたかい励ましの言葉が私の力になっています。人見知りな私ですがこれからもよろしくお願い致します。

新コーナー

突撃インタビュー！ 根掘り葉掘り聞いちゃうYO!

記念すべき第1回目は、品質管理課 K主任にお尋ねします。



①あなたのお仕事の内容を簡単に教えてください。

検査業務です。
新規部品の寸法チェックや検査成績書作成、
製品の出荷前の最終確認を行っています。

②仕事をする際、これだけは譲れない、あなたのポリシーやこだわりがあれば教えてください。

図面に対して忠実な測定方法を実施するよう、心掛けています。また、製品は図面の基準に対して正確に測定するよう、心掛けています。あ～もっと高度な測定器が欲しいなあ…♡

③プライベートでは、何をしている時間が一番楽しい、また幸せですか？

趣味の時間が楽しいです。木工旋盤で加工したり、リフォーム工事を引き受けたりしています。木工旋盤では、菓子器や大名盆を作ったりしています。

K主任、興味深いお話をありがとうございました！



K主任
お手製の
大名盆です。

ギャラリー♡K子

社長の奥様がお描きになった
絵葉書をご紹介します。



編集後記
皆様方のご協力でお内海ニュース第14号も発行することができました。ありがとうございます。まだまだ暑い日が続きますが、体調管理に気を付け夏を乗り切っていきましょう。
編集長