



経営方針

『信頼と協調

自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』

<http://www.naikai-kogyo.co.jp>

～今年一年の振り返りと来年に向けて～

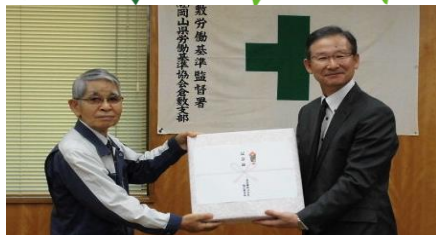
社長

昨年暮れ、㈱テクノアソシエ様より電力会社向けスマートメーター端子金具の表面処理の相談を受けました。七、八年継続が見込める、生産数も年間百万台以上、来年後半で一五〇％以上になるとの事。既に海外・国内で対応しているものの、絶対数が確保出来ないとの事で、依頼がありました。既存の設備では対応不可のため迷いましたが、新ラインとなると、また大きな設備投資となりますが、会社の将来を考えて受け入れることにしました。暮れから今年の初めにかけて、専務・A主管が中心となり、第二工場のレイアウトからラインの設計、工事手配、着工と外部業者の協力を得て、ニッケルめっきラインの完成と漕ぎ着け、九月より本格稼働に入りました。いろいろ問題も出てきていますが、一つ一つクリアし、完成度の高いものづくりに努めていきます。十一月五日には、三菱電機福山製作所所長様より新ライン完成と生産対応に対する期待を込められた立派な掛け時計の記念品を頂戴致しました。有難うございました。大切に使用させて頂きます。全体では低調な一年でした。例のクレーム処理で足を引っ張られ、大きな欠損となっています。品質異常は会社の信用を落とすと共に、命取りとなっています。社員の皆さん、『次工程はお客様』の精神を守り、ものづくりに励んで下さい。今年も不休業災害、交通災害も発生しています。一人一人が安全意識を持って行動して下さい。採算改善も毎年のテーマです。改善には終わりはありません。今やっている作業が、少しでも楽に、早く、良いものが出来るよう、どんな小さな事でも提案して下さい。その積み重ねが厳しい状況の中でも生き残る道です。社員皆さん一人一人に期待しています。五月には外部講師をお招きして「ビジネススマナークード」を使って社員のモチベーションアップの研修を行いました。少しは勉強になりましたか？また役立つテーマがあれば実施する予定です。九月にも外部講師をお招きして「マイナンバー制度」の勉強会を開催しました。参考になりましたか？日本全体で観ると円安の影響で大手企業は高利益を上げていますが、我々中小零細事業には相変わらず非常に厳しい状況が続いています。製造業は技術力です。ベテラン社員は若手社員に技術の伝承をお願いします。若手社員も前向きに挑戦して力を付けて下さい。

来年は今年よりも飛躍した年になる事と、皆様とご家族様のご健勝を心よりお祈り申し上げます。

二〇一五年 十二月吉日

年末年始無災害運動
「たぶん」「だろう」に危険がひそむ
しっかり点検 年末年始



2015年11月5日

三菱電機福山製作所所長より記念品の贈呈

2015年内海工業10大ニュース

- 1 光沢ニッケルめっき自動ライン&黒皮除去自動設備導入
- 2 検査室増設（第2工場の作業場確保の為）
- 3 ビジネススマナー研修会・マイナンバー制度導入に向けての説明会を実施
- 4 三菱電機福山製作所所長来社
新設ライン完成の記念品を頂く
- 5 中国人実習生8期生(2人)、9期生(3人)入社
- 6 ISO9001、14001 定期審査合格
- 7 N社員・T社員が主任に昇格
- 8 MMC溶接認定審査合格
- 9 出荷班作業場レイアウト変更（作業効率向上）
- 10 社外流出不良が前年比40%減（品質意識が向上）



めっきライン新設に伴い
第2工場の屋根も増設しラックも購入

専務

今年、一番の話題は第二工場にニッケルめっきラインを新設したことでしょう。昨年、スマートメーターの新案件を頂き慎重に検討した結果、今後の事も考慮し新設ラインを導入することに決めました。設計から完成まで、ほぼ一年かかりましたが現在では量産体制で稼働しています。これもひとえに皆様のご協力のお蔭でございます。感謝申し上げます。まだ課題も多々ありますが一つ一つクリアしていき品質及び生産性向上を進めていきます。もう一つ、導入に踏み切った理由があります。ニッケルめっきの需要は亜鉛めっきと同様に多く、以前からお客様より問い合わせがあったことです。そのニーズに応えるべく、新設ラインは生地が真鍮・銅・鉄を対応としたラインとし、尚且つパレル処理も切り替えて対応できる万能型としています。これを最大の強みとして来年は営業活動をしていきたいと思います。

巷（ニュース等）ではアベノミクス効果で今年も景気が上昇傾向などと流れ、日銀も「緩やかな回復が続いている」としていますが大企業（上場企業）が中心で中小企業の状況は、まだまだ乏しいのが実情です。また、大企業も含め設備投資も平行線ではないでしょうか？企業全体が慎重になっているようです。当社も慎重になっているようですが、このままでは発展はないと判断し、導入に踏み切りました。今後、新しい案件にめっき工程があれば積極的に進めていきます。従業員の皆様も、難題は知恵を出し創意工夫で前進して頂きたい。どんな事でも「できる方法」をまず考えてください。実際、新設ラインも完成し量産体制で稼働していますが来年の更なる受注に向けて、生産能力をUPさせる方法を検討しています。完成は終わりではありません。日々、改善意識を持って「できる方法」でお願いします。

品質についても同様です。小さな部品でも一歩間違えば重大な不良になりかねません。場合によっては存続にも影響します。一人一人責任感を持つて下さい。そして、お客様に必要とされる企業に、今まで以上に信頼して頂けるよう全員で力を合わせていきたいと思います。最後にありますが、従業員の皆様とご家族様のご健勝を心よりお祈り申し上げます。

二〇一五年 十二月吉日

羽原溶工として昭和四十四年笹沖で営業を開始しその後中島へ移転し（有）羽原溶工となり現在に至っています。溶接を主力にプレス、スポット、タッ加工を行ってあります。経営方針を①お客様の満足いく製品づくりを行う②お客様の納期を一〇〇%守る③お客様の要望に沿うような品質、コストを目指し努力する。とし、品質基本方針を、一〇〇%良品を目指し努力する。工程を考えより良い方法を創り出す。納期に対して遅延が発生しないようにする。をスローガンに日々活動しています。内海工業（株）様にはお世話になり始めて十年程ですが社長をはじめ従業員の皆様にはお声掛けを頂き非常に有り難くまだまだ頑張っていると思っています。とはいえ近年はアジア各国の台頭は激しくストレスの溜まる日々が続いています。そこでストレスの解消法としている簡単なものをお聞きください。川の流れるとことん観察します。この時少し流れが速く表面からは底の状態が判らないような所を選びます。あとはただ見つめるだけです。三〇分：一時間：と見つめていると底の状態が見えてくる事があります。これでリセット完了です。あらゆる問題も解決出来るような気がします。あとは静かにその場を立ち去り好きな事をすればいいのです。今日は幸運をつかめるかなと期待をもっています！

追伸 カエルの置物を社長が作りたがっていますので、御用命お待ちしております。（無料です）

取引先様・外注メーカー様へ紹介

お世話になります

お世話になります

カエルのご用命お待ちしております

（株）スケサコ 社長様

この度は、内海ニュースに寄稿の機会を頂き有難うございます。弊社は、昭和48年に先代が福山市で創業しプレス金型の専業メーカーとしてやって参りました。内海工業さんには、リーマンショック直後で仕事の無い時期に、声を掛けて頂いてからの付き合いとまだ短いのですが、とても感謝しております。

弊社の社名（株）スケサコは、先代の苗字「助迫」から付けられており、全国的にも珍しいので、1度聞いたら忘れられないインパクトがあり営業的に役立っています。スタッフは、人数こそ少ないのですが、経験豊富な人材がそろっており、設計から製作・仕上げ・調整まで、手を抜くことなく顧客の要望を満たすべく日々勤めています。技術面では、約20年前に3次元CADを導入したことにより曲面のある形状物を得意としております。以前からステンレス物は多かったのですが、最近ではより特殊な材料（アルミ・銅・ハイツ）を扱う事が増え、より付加価値のあるものができるようになって来たと自負しています。すべては、お客様からの要望（中には無茶振りも？）に答えようとした結果、経験を得ることができたと感謝しております。

（株）スケサコ 殿社屋外観



（有）羽原工業 殿社屋外観と生産の様子



（株）メタルワン 菱和 殿工場見学 業務課 主任 Y・N

まず驚いたのは、内海工業からの距離でした。車で移動したのですが、「えっ！ここ？」というように皆が驚いていました。メタルワン 殿に到着した第一印象は、きれいで大きい工場だなと思いました。実際に、事務所内に入るときちゃんと整列された机が目に入り、管理が徹底されていると感じました。会議室に通されると、大きいモニターを使用して、専属の方により丁寧に会社概要を説明して頂きました。その後、工場内を見学しましたが、第一印象同様に工場内でありながら非常に4Sが行き届いている職場でした。又、作業の方目も目が合えば必ず挨拶してくださり、気持ちのよい気分になりました。やはり社員教育も行き届いていると感じました。工場内はほぼオートメーション化され、合理化のお手本のような工場だというのが印象的でした。案内してくださった方も、説明する内容を全て頭の中に記憶しているようで、まさにプロという気がしました。

工場見学



社内研修会

5月15日 ビジネスマナー研修会 労務士の中原先生を迎えて

今回の研修によって、これまでビジネスマナーというものを深く意識したことがなく、何となくの経験でコミュニケーションを行ってきた自分が気づきました。しかし、ビジネスマナーカードを使った自己分析により、今までの態度や礼儀作法の何が正しくて何が悪かったのかをリストアップして改善するための道筋がはっきりと認識できたのは良かったと思います。特にクッション言葉については学ぶことが多かったため自分でも調べようと思いました。

今回のビジネスマナー研修により、これまで漠然と行っていたものの意義やできていなかった行動の重要性を学ぶことができたと思います。この経験を日々の行動に活かして、一人の社会人としてさらに成長していきたいです。

ビジネスマナー研修の感想 業務課 六班 T・M



初めて研修会をうけて 業務課 出荷班 S・T

タイトル通りで自分は今までの職場では研修会などをうけたことがなく今回のものが初めてで、これまで覚えてきた様々な知識がどのくらいちゃんとしたものか使えているのかよく知ることができたと思います。まあ結果はビジネスマナーカードの半分以上できていませんでしたが注意すれば直していけるものをよく選んで取り組んでいます。

ビジネスマナーについての講習でしたが会社内で使うものだけでなく普段の私生活にも必要なものがあつたと思いました。自分の成長になるので、今後もっと研修会をして頂きたいと思っています。

本年に入って㈱テクノアソシエ様より銅及び真鍮上へのニッケルめつきのお話があり、三月頃より設備の導入検討を始めた。設備のコンセプトは、イニシャル&ランニングコストの安価は第一であるが、設備仕様として

- 一 メンテナンス&清掃が楽な事
- 二 ライン全体の見通しが出来る事
- 三 十から十三万個／月の生産が可能な事
- 四 吊掛けとバレルの併用が出来る事
- 五 銅真鍮&鉄素材が可能な事
- 六 水量の減水と排水処理が容易な事

を目指して基本設計を行い、地元の業者を使って製作をし、制御関係も以前の会社の同僚の協力を得て全て社内で作出来た。トライの段階で種々の問題が発生したが、専務を始め社内の人々の協力を得て量産に間に合わせる事が出来た。改めて御礼致します。これからバレルのトライとともに黒皮除去設備の稼働を行います。数量も想定数を越えた増加量が予定された為、設備改造の検討を始めています。

先日は新設ライン導入での生産協力に対し、三菱電機福山製作所の所長殿と資材部長殿が来社され、感謝の言葉とともに記念のソーラー電波時計を頂きました。今後も皆様の協力の下で技術の伝承を行います。今後ともよろしくお願い致します。



めつき検査室増設 品質管理課
検査班 班長 S・K

検査室増設にあたり、スペースを譲って頂いた関係部署の方々にお礼申し上げます。ご協力頂き誠にありがとうございました。めつき外觀確認の工程を検査班で面倒見てもらいたいと聞き、古巣の工程でもあり、抵抗感もなく受け入れました。本音を言うと、既設の検査室を拡張して欲しかった。一つの班なので、同じエリアで作業出来る方が情報共有や作業状況確認等なにかと効率良く行えるのがね。班員に、余計な手間や効率の悪さを感じさせているのではと少々気掛かりな面もあります。がしかし、皆それなりに工夫もし、連携もし、一か所にじっとしていない班長を頼りきらず、自主性を持って日々作業に向き合ってくれているので感謝しています。今後も班員全体で良品維持に努めていきますのでよろしくお願い致します。



新しい検査室で検品に励む2人



～生技班改善活動～
Nさんの傑作の数々



ワンタッチで踏み台を出したり
収納したりできます！
非常に役立っています！

第一工場のシートシャッターを
更新しました。
社長ありがとうございました。



シャッターのおかげ
で冬でも
あったかいんだか
らあ～♪

アウトランダーPHEV
社内展示会の様子



業務課 六班 S・Y

時間がたつのは速いです。しらずしらずに三年の実習は来年の1月19日で、帰国します。お世話になりました。ありがとうございました。今年の新年は皆さんと一緒に迎えられます。本当によかったです。国へ帰ってから皆様と一緒に仕事の日を懐かしみます。皆様のご親切を忘れません。三年間で、たくさんの時故郷へ帰ったかったです。その時はいつも社長さんと皆様の激励をもらいました。孤独な時、親友の待つを思って、すぐ動力がありました。三年間で、初心を忘れませんという事は、本当に難しいです。来年の1月19日は私にとって待ちに待った日です。それも皆様とさようならと言う時です。この三年間で皆様にご迷惑を掛けしました。皆様お元気でください。ありがとうございました。

原文ママ

中国に帰ってもお元気で！



3年の感想 業務課 六班 K・O

いつの間にか日本へ来て3年になりました。早いものですね。この3年の中で私は多くの知識と友情を得ました。日本へ来たあの日まるで昨日の事のように。友達、家族と離れました。目に浮かびます。日本に来る前に心の中ではとても心配でした。中国文化と日本文化は違います。日本の生活も適応できないし自分の日本語もあまり上手じゃないし心配します。でも日本に来てから思っていたほど難しくなかった。早く生活に慣れました。毎日の生活と仕事はとても充実していると思います。

会社の皆様、3年間、いろいろお世話になりました。どうもありがとうございました。

今年の七月に、三年に一度のM・M・Cの溶接認定審査がありました。溶接認定とは、内海工業でスポット溶接をする為の許可証であり、とても重要な審査です。この日に向けて、破壊テストの方法やナゲット径の状態、作業のミスを防ぐ為のチェックシートの記入や管理等、班全員で細かいところまで取り組み、審査に備えました。

当日は社長の挨拶の後、書類審査が行われました。かなり緊張していたので、質問に何を答えたか覚えていませんが、N課長とF主任もおられましたので、スムーズに審査が進みました。続いて現場審査があり、破壊テスト等を重点的に行われました。結果は無事合格する事ができましたが、四件の指摘を受けてしまい反省しております。私自身、初めての溶接認定審査で戸惑いもありましたが、三年後は今回の経験を活かし、堂々と十分に力を発揮したいと思っています。

出荷班レイアウト変更 業務課 出荷班 班長 T・H

作業効率・作業者の安全確保・作業意識（理解度）の向上を目的とし、昨年10月よりレイアウト案の提出・数回の打ち合わせを経て、今年1月31日に東側一本のコロコンを撤去しました。

撤去にあたり、コロコンシュート部分に置いてあった部品の移動・撤去コロコン周辺の清掃・作業台等の移動をし、生技班のNさんに協力して頂き、一日で撤去を無事終わらせる事が出来ました。

コロコン撤去後にできたスペースには、パレット置場と台車置場として利用し、以前コロコン上に流していた部品を直接パレットに置く事により、作業性向上に繋がり作業者の安全、また直接準備者がパレットに置く事により、各納場に対しての理解度も上がり、出荷班にとってレイアウト変更はとても良い結果になりました。

最後になりましたが、レイアウト変更理解を示してくださった社長・専務、協力していただいた各部署の皆様、本当にありがとうございました。

コロコン撤去前



コロコン撤去後 作業しやすい現場へ



マイナンバー制度 説明会実施

マイナンバー制度へ向けて 製造課 一班 H・M

マイナンバー制度：急に降って湧いた様な、聞き慣れない、あまり結びつきを感じさせない様な、そんな気持ちを抱きました。会社では、その制度の導入に向け、社労士の先生に来て頂き、社員全員への説明会をして頂きました。しかしながら、まだ内容を正確に理解が出来ていない自分には、「マイナンバー制度」という言葉が聞き慣れないとしても、これから少しずつ内容をきちんと理解し、対応し上手に活用したいと思っております。ナンバー（番号）制になるという事に多少の戸惑いもありますがきちんと理解し、上手に活用する。せつかく一人一人に与えられるナンバーにとらえ、この制度導入で、もっともつと住みよい社会になっていくくれるといいなと切に願っております。

マイナンバー説明会 業務課 出荷班 K・K

メディアでは、マイナンバーがスタートすることは報じられていますが、中身に対してはよくわからないという声が多く聞かれるためにこのような説明会が開かれることになり、会社としてもマイナンバーの情報を管理しなければならぬということでも話がありました。マイナンバーとは戸籍を電子化したもので、その情報を拡大したものを個人で使いやすくなったものになります。これにより行政手続きなどがより簡単になります。自分も少し気になることがあり、二つほど質問してみました。答えは得られませんでした。リスクの方はデータを分散させることや罰則強化で対応していくそうです。今後は銀行などのデータもはいることもあり、国民がもっともつと住みよい社会になっていくと努力するべきだと思っております。



HAPPY WEDDING

人生の節目 業務課 出荷班 A・H

今年も残すところあとわずかとなりましたが、私にとって2015年は人生の節目の年となりました。10月に結婚をし、新たに所帯を持ちましたことを、ここで改めてご報告いたします。結婚式は沖縄のチャペルで挙げさせていただきました。所謂リゾート婚と呼ばれるものですが、想像以上によかったです。祭壇の前には青い海が広がり、とても清々しい気持ちで新しい人生をスタートすることができました。

結婚とは愛のはじまりであり、愛とは努力することであるとも言われますが、結婚生活でも、仕事でも、努力することを惜しまずこれからも励んでいきたいと思っております。そして幸せな家庭を築けるよう、頑張ります。



少しスペースができたので、業務課Oさんに徒然と書いて頂きました。仕事とは関係ない話題ですが、箸休めにどうぞ...

♪エンジョイスports♪

私、こうみえて23年間9人制バレーボール（ママさんバレー）してたんですよ!! 色々あってバレーボールから離れ、しばらく運動も何もしていませんでした。・・・が縁あってバドミントンと出会いました。羽根つきではありませんよ!! しかもバレーの時より超ハード(´_`) 基本ステップの練習だけでも汗ダラダラ。スポーツって、体に良いとか太るのが気になるとか、あまり関係はありません。体を苛めるのですから良いとも言えませんね（笑）どうかすれば次の日は体調不良っぽくなる事が多いですもの・・・それでもスポーツは気持ち良いんです!! 辞められないんですよねえ。まあ年も年ですので怪我の無いよう力は抜いてこれからも楽しんで行きたいです♥



九月より主任という大役を任せて頂けるようになり、早二ヶ月が過ぎました。まだまだ未熟な私が任せて頂けるような役職ではない事は重々承知しておりますが、任せて頂いたかぎりには、内海工業の発展の為に必死で頑張りたいと日々精進しております。九月の全体朝礼でも申しましたが、私一人では成り立たない業務内容ばかりなので皆さんにはご迷惑をおかけすることが多々あると思います。山ほどあると思いますが、まずは企業存続の一番のキーと言われる教育の部分の強化することにより、「自ら考え行動できる人」を育て、合理化の足掛かり（基盤）を作ることが先決ではないかと考えています。皆さんの知恵をお借りしつつ、一緒に成長していきましょう。

主任昇格



頑張ります！



やる気です！

業務課 生産管理班 主任 H・T

今年の九月一日付より業務課生産管理班主任に昇格となりました。社長より昇格辞令を受け取った時には、自分に務まるのか不安でいっぱいでした。ただ、自分でできる事をしっかりとやっていく事しかできませんので仕事を確実に進めていきたいと思っています。皆様にはご協力をお願いする事があると思います。その際にはご協力をお願いいたします。

まだまだ未熟な部分が多々ありますので皆様には御迷惑をお掛けすることの方が多いと思いますが、同じ失敗を繰り返さないように日々成長していきたいと考えています。これからも皆様と会社を盛り上げていけるようにがんばりたいと思います。

基礎2級技能検定（電気めっき）合格

業務課 6班 C・K

人を心配させた。技能検定基礎2級試験はついに合格しました。実は試験をしていた時は、心がとても緊張していました。もし合格しなかったら中国へ帰るつもりでした。今やっとほっと一息つけました。後10日くらいで日本語N3能力試験をします。最近では重要だと思う。でも毎日日本語の単語を覚えています。試験に役立つと思っています。N3能力試験をしました。でも合格しませんでした。すみません。以前N3日本語の重点の勉強の仕方にはあまり理解できませんでした。でも今わかりました。12月のN3能力試験は必ず合格します。頑張ります。

原文ママ

業務課 6班 K・C

私はK・Cです。今年25歳です。中国から来ました。私は内海工業株式会社の実習生です。専門はめっきです。工場へ来る前に五か月間くらい日本語を勉強しました。学校で勉強した知識はきっと日本での生活に役に立つと思います。私今会社へ来るもう9か月間くらい仕事しました。ことし11月20日はめっき技能検定です。技能検定の日付前に私は一生懸命勉強してきました。会社の先輩によく習うつもりです。先輩は私に対してとても良くしてくれ、毎日一生懸命私を教えてください。私はしっかり先輩に習うつもりです。そして日本語の勉強を続けるつもりです。三年間日本語の能力試験N3合格水準に到達します。技能検定はしっかり練習する大丈夫です。今受験が終わりました。合格しました。



そうだ！ ビアガーデンへ行こう！

夏の思い出...

よく冷えたビール...

唐揚げ...枝豆...美味しい料理...

うらじゃの踊りで熱くなる...



昨年の九月に正社員として入社し、今年の七月に初のビアガーデンに参加させていただきました。お酒がほとんど飲めない私ですが、仕事上で接することのない人たちとのコミュニケーションをとる機会になると思い参加しました。

ビアガーデンの美味しいご飯を食べながら、お互いの趣味やプライベートの話で盛り上がり、楽しい時間を過ごすことができました。職場では、普段はあまり話ができない人とコミュニケーションをとることで、自分にもプラスになるので、行事にはなるべく参加していこうと思います。

業務課 六班 R・O

今年もビアガーデンの季節がやってきました。天気にも恵まれ良かったと思います。私たち三班が幹事になり、今年は少し趣向を変えゲームを取り入れてみました。宝くじ争奪戦ゲームでした。最初に一人一人一枚の宝くじを配り、ジャンケンをして勝てば相手のくじを貰い、また次の相手という風に繰り返していくゲームでした。楽しんで頂けたでしょうか？

今年も残り少なくなりましたが、三班一同、頑張りますので、宜しくお願いします。参加して頂いた方、有難うございました。

製造課 三班 M・K



今年全国大会が和歌山県で行われました。今年僕は9番打者に下がりました。以前は4番とか5番に起用されてましたが、だんだん年を取るにつれて、体力が落ちてきてるのがよくわかり、今年優勝こそはしました。しかしキャプテンをどこまで続けるかはわかりませんが、目標はあくまでも四連覇です。今までなら三連覇までは達成しましたが、四連覇は未知の世界に等しいくらいかなり難しいことです。それにはチームとしての決まりごとがまず必要です。それは、あいさつはもちろんのこと、道具類を大切に使用する、けがをしない、大きな声を出す、マナーを守らせること等です。僕も、そろそろやめようと思ったことは、何回かあったけど、できる所まで、もうちょっとがんばってみようかなと思います。



岡山県庁で優勝報告をする主将のTさん

新入社員紹介

この度入社致しましたYと申します。製造課一班に配属させて頂きました。入社してから目標は失敗を恐れず一日でも早く自分に任された仕事を覚え会社へ貢献することを目標に精一杯仕事をしたいです。また社会人として自己の健康管理も大切な仕事の一部だと思っております。一日でも早く会社で慣れ組織の一員として健康を維持しながら精進していきたいと思っております。皆さんどうぞよろしくお願ひします。

自己紹介 製造課 一班 M・Y



入社して七ヶ月あまりが過ぎました。製造という仕事は初めてで不慣れな事や戸惑う事、わからない事が多く不安な気持ちでいっぱいでした。ですが一班の方々ははじめ会社の人達に親切に仕事を教えて頂き周りの人達に支えてもらいここまでやってこれました。仕事も少しずつですが慣れてきて自分でできる作業も増えてきました。新しい事を覚えていく喜びと一人で作業をさせて頂くことにやりがいを感じています。まだまだわからない仕事も多く、周囲の人に迷惑をかけてしまう事も多くあると思いますが常に感謝の気持ちと向上心をもって今後の仕事に励んでいきます。

内海工業に入社して 製造課 一班 T・N

忘年会

忘年会 業務課 M・O

今年の忘年会は“倉敷シーサイドホテル”初めての場所でした。意気揚々と会場へ向かうも、席の段取りが出来ておらずちょっとガックリ。しかし蓋をあけるとおいしい料理に「もう入らんわ〜」「お腹一杯や!」と言いつつ箸は止まらず。景品が掛かると俄然活気づき大盛り上がり。楽しいひと時を過ごすことが出来ました。参加されていない方々に言いたい!年に一回でも仕事とは違う時間を共有してみてください。会社に対しても他の社員さんに対しても考え方が変わるかも…最後に幹事の皆さん…お疲れ様でした。

初めての親睦会幹事 製造課 三班 Y・M

忘年会の余韻と解放感と二日酔いを同時に味わっておりますMです。忘年会は楽しんで頂けましたか?今回は特に抽選会に力を入れた構成にしたわけですが、練習と本番はやはり別物。緊張で吐きそうになるわ受け渡しが中々うまくいかずで皆さんを待たせたりで反省の多い結果になったというのが正直な感想です。でも賞品は豪華だったでしょ?ね?それと一年間親睦会幹事を担当したわけですが、もっと色々なイベントを行うはずがあまりできず、「言うは易く行うは難し」を身をもって経験する事になりました。ですが三班、このままでは終われません!この一年の経験を必ず次回親睦会幹事の機会に活かし、最高な一年、そして忘年会を実現してみせましょう!三班の次の活躍に乞うご期待!

ランニングマン!!

忘年会 業務課 生技班 D・T

早いもので入社して二度目の忘年会、どんどん一年が短くなっていくように感じるとよく言いますが、まさにその通りで気が付けばこの時期でした。忘年会というお酒の入る席というのは、いつもと違う雰囲気になるので僕はとても好きです。普段なかなか顔を合わせる機会のない人と話ができたり、普段からよく顔を合わせる人がいつもと違っていたり、とてもおもしろいからです。

今年も残すところあとわずかですが油断する事なく過ごし、来年も元気に頑張っていきたいです。



Kさんはラスト忘年会

宮崎牛!!

毛ガニ!!

司会お疲れ様

編集後記 編集長

皆様の御協力により第16号も無事に発行する事ができました。年末年始の連休で心も体もしっかり充電して年明けからがんばっていきましょう!



きゅぽ〜♡