

第17号内海ニュース

発行年月日
2016年12月26日

会社方針

『信頼と協調

自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』

 内海工業株式会社

金型・プレス加工から表面処理まで

NAIKAI ▶▶ NAIKAI



今年の振り返りと来年に向けて

社長

今年も残念ながら低調な一年で終わります。一応4月中頃までは全体に低調ながら大きな変化もなく、工場も何とか稼働していましたが、突然4月20日に三菱自動車水島で生産している軽四輪自動車の燃費試験に関する不正問題が発覚し、即生産停止、販売停止となり、もちろん部品納入もストップ、大変な事態となりました。暫くは生産再開の指示もなく、長期戦になる様相で、工場の稼働も儘ならぬ状況となり、MMC関連企業の中でやむなく事業撤退・廃業・倒産の動きもあり、岡山県全体にも大きな社会問題となりました。長引けば当社と同じ道を辿る事となり、他人事とは思えません。当然の事ながら売り上げも大幅減となり、資金不足となり遣り繰り算段の状態に陥りましたが、幸いにも昨年9月から生産を開始したスマートメーターのニッケルめっき部品が売上減をカバーする形になりました。大きな設備投資でありましたが、これから数年は稼働してくれるものかと期待しています。

これから先の見通しが立たない状態が続いています。このままでは数年で会社自体の存続が危ぶまれる事が目に見えています。現状打破の為、お世話になっている金融機関に相談し、中小企業診断士児玉先生を紹介して頂き、現状を見据えた経営改善に取り組むことになりました。当社の事業内容を分析し5年計画を立てて頂き、これから目標に向かって実行し計画をクリアしていけば利益体質に生まれ変わり見通しもつき前に向かって進める様になると確信しています。これは我々だけで達成出来るものではありません。当社の社員全員参加で達成していきます。皆さんの絶大なる協力をお願いします。改善に終わりはありません。

数年前から脱自動車に訴えています。MMCもこの先低空飛行で売上増は見込めそうもなく、今後は異業種のウェイトを増やし、売り上げに繋げていくことです。

「良い品を 安く 早く」造る事が我々の使命です。この気持ちを絶えず持って行動して下さい。すれば仕事は増えてくるものと確信しています。

日本も世界も今大きく変貌しています。我々もそれに負けない様について行かなければ生き残れません。来年も更に厳しい年になります。改善計画を実行に移していきましょう。最後になりましたが、皆様とご家族様のご健勝を心よりお祈り申し上げます。

2016年12月吉日

年末年始無災害運動

「無事故で締めよう 行く年を
無事故で誓おう くる年に」





今年も日本、世界各地と様々な出来事がありました。内海工業にとって一番影響があった出来事は言うまでもなく三菱自動車の燃費不正問題です。2016年度は三菱自動車にとって累積赤字もなくなり2020年までの商品展開を発表され本当の意味でスタートラインに立つはずでした。商品展開の内容も新車種が増える等、魅力あるものでしたので残念で仕方ありません。今回の不正で全て白紙というわけではないでしょうが日産自動車の傘下に入る三菱自動車の今後に注視する必要があるでしょう。とは言ってもただ注視するだけでは経営は悪化の一途を辿るだけです。数年前から異業種の受注に向けて進めている関係もあり、今回の不正問題でも乗り切ることができましたが、目標としている異業種の売上げ比率はまだまだといった状況が続いています。不正問題によってさらに先行き不透明な状況となり、来年はさらに異業種に向けての営業活動を加速させる必要があります。

そのスタートとして6月に本格的な経営改善を図るため、水島信用金庫様より新たに税理士様を紹介して頂き、またその繋がりです。中小企業診断士様を紹介して頂いて11月までの間、経営改善5か年計画を策定しました。さらに、この度の経営改善でお世話になっている会計事務所様と経理ソフトの見直しを実施し、新しく「財務情報システム」を導入しました。このシステムにより部門ごとの経営状況等が月次でより詳細に確認できるようになりますので内海工業の弱点が見える形になります。その弱点を改善すべく先頭に立って邁進していきます。

内海工業は来年、変革期となります。会社の存続及び発展によって社員の皆様の幸福、そして社会貢献する為の変革です。変革期だからといって全て変えるわけではありませんが、改善すべきところを徹底的に見直して管理・監督者と協議しながら実施していきます。「人」についても今後大きな課題となります。会社の存続、発展させるには人材教育も不可欠です。外部講習・研修等も来年は積極的に進め参加して頂く予定です。これからも社員の皆様に無理難題をお願いすることもあるとは思いますが、ご理解とご協力をお願い致します。

最後に、来年は明るいニュースが増える事と、社員の皆様と御家族様の御健勝を心よりお祈り申し上げます。

2016年12月吉日



2016年内海工業10大ニュース

- ①MMC 燃費不正で軽自動車生産停止(4月)・生産再開(7月)
- ②受動喫煙防止対策で完全分煙化(11月)
- ③1班 N社員結婚(8月)
- ④3班 M社員第一子誕生(8月)
- ⑤社内便→三協便に変更(1便化に変更)
- ⑥琴浦高等支援学校実習生受入(2名)
- ⑦MMC 日産自動車傘下に吸収
- ⑧生技班 試作品置場新設
- ⑨ISO14001 再認証取得
- ⑩ストレスチェック実施



～ISO14001再認証取得～

ISO14001再認証審査無事終了…したのにッ!!
品質管理課 検査班 班長 S・K

大きな指摘事項もなく、二日間無事終了。良かった、やれやれと思ったのも束の間、なんと11年ぶりに規格改定！2018年9月までに、現在使用しているEMSを全面見直し、再認証審査を再び受審しなければならないのです!!

2017年は、事務局・6班・環境管理責任者一丸となって、2018年の審査に向けて邁進しましょう！皆さんの力なくしては、私一人では何もできません。御協力の程、どうぞよろしくお願い致します。

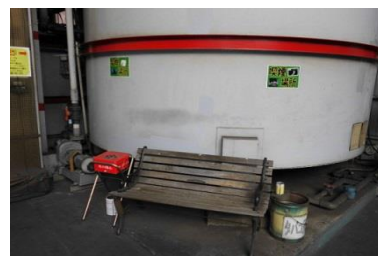


健康のすゝめ

社内分煙開始 業務課 生産管理班 主任 H・M

11月から社内でも受動喫煙防止対策として喫煙場所が屋外2カ所のみに変更となりました。タバコを吸う方は肩身の狭い思いかもしれません。ただ、健康増進法に「多数の者が利用する施設を管理する者は、これらを利用する者について、受動喫煙を防止するために必要な装置を講ずるよう努めなければならない」と定めがあります。その為、タバコを吸う人も吸わない人も快適に働ける環境を整えるのに分煙が必要となります。

タバコが体に悪いことはみなさん理解していると思います。ただ、タバコを吸うことによって気分が落ち着くと感じている人もいますが、科学的にはタバコが神経をリラックスさせたり集中力を高めたりする事は一切無いそうです。もともとタバコに含まれるニコチンには強力な中毒作用があり、タバコを吸って禁断症状が消えたことを錯覚しているみたいです。自分自身の健康のためにも禁煙を考えてみて下さい。



ちょっとお休み

提案！オシャレバーベキュー♪ 業務課 R・Y

去年の春からBBQにハマって、家族・友人らと共に自宅や公園でBBQをしています。実際に私がよく作るちょっとオシャレなBBQメニューをいくつか提案します。

①スキレット(鉄製フライパン)で簡単アヒージョ

スキレットにオリーブオイル・にんにく・魚介・キノコ・プチトマト等を入れて火にかける。スライスしたパゲットも軽く焼く。パゲットの上に具を乗せていただきます♡

②カマンベールチーズで簡単チーズフォンデュ

カマンベールチーズの上を薄くスライスしてアルミホイルをお皿にし火にかける。中のチーズがとろ～り溶けたら具材をフォンデュしていただきます♡

③焼きマシュマロ

串にマシュマロを刺して炙るだけ！表面が少し焦げたら食べ頃♡ 火傷には気を付けて！



いかがでしょうか？内海のみなさんともたまにBBQをしています。参加したい方は、声をかけてくださいね♪

お取引先様のご紹介

三陽機器株式会社 精造部外注購買グループ 主任様

いつも内海ニュースを楽しみに読ませて頂いております。この度は寄稿の機会を頂き大変嬉しく思います。

弊社は農業用トラクタの前部に装着する「フロントローダ」を、国産として初めて開発・製造・販売し、1972年から現在までトップ企業として業界をリードしてきました。御社とは岡山県産業振興財団主催の商談会でお会いし、平成24年からお取引が始まりました。当初はメッキ処理のみでしたが御社の強みを活かし、機械加工品や溶接製品もお納め頂いております。

製造業において重視される3つの視点「Q：クオリティ」「C：コスト」「D：デリバリ」を高いレベルで実現されており、ご担当者様をはじめ電話対応も素晴らしく、これも社長のお人柄が現れていると感じる次第でございます。自動車業界で磨きあげられた物造りのノウハウを農業機械へ。

弊社社是の「よろこばれる」。お客様はもちろん、協力企業様にもよろこばれるよう、努力をしております。お取引が始まった「ご縁」を大切に。これからもどうぞ宜しくお願い致します。この度は誠にありがとうございました。



三協配送株式会社 南畝営業所 所長様

日々の業務お疲れ様です。

昭和59年に三協配送(有)として創業して以来、輸送品質の向上に取り組んでおり、平成20年より輸送業界の優良品質基準適合の証であるGマークの認定を頂いております。先代がトラック一台で地場輸送を始めたのが弊社の始まりですが、お取引先様及び協力会社様のおかげを持ちまして、大型車13台、中型車7台、小型車1台を保有するまでに成長できました。弊社は、倉敷・総社地区の地場輸送はもちろんのこと、東は愛知から西は山口までの中長距離の定期輸送を得意としており…ともっともっと自社アピールを続けたいところではありますが、長々と書くと内海工業ご担当者様のご迷惑になりますのでこのあたりで失礼いたします。

最後になりましたが皆様方の益々のご発展とご健勝を祈念いたします。



システムプロダクト株式会社 ソリューションシステム部様

平素より内海工業様をはじめ各協力会社様には大変お世話になっておりこの場を借りて深く御礼申し上げます。

弊社の主な事業は生産管理を主体としたソフトウェアシステムの開発を行っており、内海工業様とは2006年秋に「ちょっとしたご相談」を頂いたことがきっかけで、主にパソコン関連システムの構築、メンテナンス等のお手伝いをさせて頂いております。直近では材料管理システムのリニューアルをお手伝いさせて頂きました。これまで内海工業様とお取引をさせて頂いて一番に思う事は社長の誠実かつユーモアなお人柄がそのまま内海工業様であるという事です。以前、HS（標準時間）管理システム構築のお手伝いをさせて頂いた際には専務より連夜に渡り冗談も交えながらも意欲が湧き出るご指導を頂きました。また、従業員の皆様が誠実かつ本当に親身になって接して下さるので、まるで自社に居るかのような安心感と親しみを感じながら業務のお手伝いが出来た事に大変感謝しております。今後も全力でサポートさせて頂く所存でございますのでどうぞよろしくお願い致します。

末筆になり大変恐縮でございますが、今回このような機会を賜りました事を大変光栄に存じますとともに、皆様とご家族様のご健勝、内海工業様、各協力会社様の益々のご発展を心よりお祈り申し上げます。

2016年 12月吉日



おめでとう!

めっき技能試験
見事合格しました!
9期生の三人です。



G・S君



T・R君



S・S君

ちょっとお祝い

～挨拶～しています? 業務課 M・O

毎朝子供ら(とっくに成人してる長男と長女ですが)が起きてくると「おはよう!!」と私。しかし返ってくる返事は「・・・」まあ良いかとスルーする日がほとんどですが、たま～に切れちゃうんです私!

「なんで朝の挨拶くらいできんのよ」から始まる一日は、私も子供らも面白く無いですよ。

子供の頃には普通にできてた挨拶も、いつのころからか家族間でもしなくなってるって、なんだかなあ～って…。私の育て方が悪いのか…とったりもしました。でも、ご近所さんで聞けば「会えば挨拶してるよ」と言ってくれます。外ではちゃんとしてるのを聞けば冒頭のまあ良いかに繋がる訳です。

「おはよう」に限らず“挨拶”から次の会話へ繋がって広がっていくし、他人とのコミュニケーションが取れていくのでは無いのかなと思いますし、なにより自分が気持ちよく物事を進めていける感じがします。なかなか“挨拶”が出来ない大人のみなさん、せめて「おはよう」と声に出して言ってみませんか! 視界が開けるかも(笑)



業務課 出荷班 K・K

10年前途中入社で採用して頂きありがたかったです。仕事の思い出としては初めに事務を一週間で引き継ぎがなくて困ったのを覚えています。二年後、出荷班に転属となり再度新しい仕事に就き、最初は不具合が多発し対策に追われる日々でした。まず、整理整頓の徹底を行いみんなの力で不具合を減少させその後バーコードリーダーを使用し、ほとんど出なくなり良かったです。また、楽しかった思い出としては、高知や岩国への社内旅行、毎夏のビアガーデン、忘年会など、今もみんなの笑顔が浮かんできます。

これからも若い社員の力で改善を進め、この大変な時期を乗り越え発展してってください。10年間、本当にありがとうございました。



業務課 出荷班 F・F

私が入社致しまして27年余りの日があっという間に過ぎてしまい思い出せば短い日々でした。皆様方には、大変お世話になりありがとうございました。私も第二の人生を「日々感謝」「ゆっくりのんびり」生きていきたいと思います。皆様方も健康に注意してお過ごしください。



～お疲れ様でした～
定年退職のお二人

別れの季節

三年間の思い出

業務課 6班 M・S

私は日本に来る前は期待と不安で、複雑な気持ちでした。日本で仕事ができる、日本で仕事を頑張ろうという思いと、日本の生活はどんなのだろう、勉強した日本語はちゃんと通じるのだろうか、色々な思いがありました。入社日は緊張していましたが、一緒に作業するにあたって、少しずつみんなの距離が縮まり、すぐに会社に慣れました。最初は中々通じなかった日本語も、みんな最後まできちんと聞いてくれましたし、分からない事はフォローしてくれました。私はみんなの優しさが嬉しかったです。私は言葉は上手く通じなくても、優しく接する事で相手もそれに応えてくれるのだと思いました。私はもう少しで帰国しますが、みんなの優しさは忘れません。3年間ありがとうございました。

～3年間の実習を終えて～



金型の内製化 業務課 生産技術班 班長 M・I

金型製作の内製化を進めています。社内で製作出来る金型は社内で作っています。今までも製作してきましたが今年は、四国化成工業(株)殿、倉敷レーザー(株)殿からの製品は普通の鉄ではなくステンレス材の製品で今までとは違い、トライをすると、設計通りにはならなくて何回も改修をしてトライを繰り返して完成させました。納期が短い製品もあり、最後はドタバタして休日出勤をして納期内に完成したので少しでも余裕をもって製作していたらと思います。

社内製作のメリットもあるので、今後も内製化できる製品については、金型を製作して作業者の個々のスキルも上げてより良いものを短時間で作れるように努力していきます。



検出器と私 製造課 一班 M・Y

順送プレスでの不良発生原因の一つでもあったカス上がりによる製品の不良で、これまでは不良が発生しても発見するのが遅れてしまい流出もさせていました。またその為の対策もなかなか出来ず一箱一箱の製品の確認を確実に行う事で防ぐしかありませんでした。

今回会社の方から購入していただいた設備は、プレス加工によるカス上がりや二重打ちなどを検出し異常があったときにプレス装置に停止を促す装置になります。設置した当初は使い方が分からず苦労しましたが、再度業者さんから説明を受けたことで理解することが出来ました。検出器設置から今日までカス上がりによる検出はされていませんが、作業をする上でとても頼りになる設備だと思います。今はスタビライザー限定での設備ですが、その他の金型にも流用できると思うので、いろいろ案を出していきたいです。

流出不良0、品質向上を目指し手順書を守り確実に作業を行います。(高価な買い物です。大切に扱います。ありがとうございます。)



材料新システム稼働スタート 業務課 R・Y

昨年よりシステムプロダクト(株)様と打ち合わせを重ねてきた材料発注の新システムが、今年11月によりやく稼働を始めました。これまではエクセルのマクロ機能を駆使して材料全般を管理していましたが、今回システムを構築してもらったことで、より管理しやすくなりました。具体的には、生産指示数が急増した場合でもすぐに見て判るようになっていきます。これにより材料を緊急手配できるので、材料切れによって起こる段取りの二度手間や材料入荷待ちといった無駄な時間を減らせるようになり、生産稼働率の向上にも繋がると思います。

入社して7年、材料の発注を任されていますが、まだまだ知らない事や自分では判断つかない事が多数あります。今回のシステムはものすごく高い買い物でした。新システムを使いこなし、材料発注管理の簡略化をし、出来る事を増やし、自分の仕事の幅を広げて更にステップアップしていきたいです。

生管班 業務課へ移動
業務課 生産管理班 H・I

2016年猛暑の7月の終わりに、M主任、他皆さんに手伝って頂き旧生管班事務所から業務課事務所に引っ越しをして、もうすぐ4カ月になろうとしています。事務所→旧生管→生技→また旧生管に戻り元の事務所に移動しました。以前はほとんど一人でしたが、今は事務所に全員揃っているとわからない事や納期・在庫等すぐ確認も出来るようになったので、良かったと思います。なので新規部品は特に注意して、ミスのないよう納入できるようにしたいと思っていますので、よろしくお願い致します。

お引越し

QCルーム移動
業務課 出荷班 班長 T・H



生産管理業務を事務所へ移行する事となり、生産管理事務所を出荷のQCルームとして使用することになりました。元々は食堂の隣にあり、室内は広がったのですが二階にあったため階段の上り下りが大変でした。

現在の場所に移ってからは、少し狭くなったものの、電話もコピー機もあり、また作業現場からも近くなったおかげで作業効率も上がり、結果として良い引っ越しができたと思っています。スペースは限られていますが、これからはレイアウトを含めより使い勝手の良いQCルームにしていくと共にいつまでも綺麗な状態を維持できるよう、心掛けていきます。QCルーム移動に関してご協力頂いた皆様、ありがとうございました。

業務課 生産技術班 T・Nさんに聞く

ーお仕事の内容をおしえてください。ー

プレスで加工した製品にカエリ・バリが出たら型のダイの部分の欠けたところなどを溶接・肉盛りして、仕上げて復元する。プレス作業がスムーズにいくよう、型のメンテナンス・点検をするが、普段はあまり忙しくはなく、不思議な事に型が壊れる時はまとまって壊れるので忙しくなる。

ー特に大変だなと思うところはー

細かい型が多く、±0.05、足してコンマ1の精度を求められるのでシビアな仕事。
ネッキング(板厚減少)を防ぐのが一番難しい。ネッキングが大きくなったら割れに繋がる。

ー逆に仕事での喜びややりがいー

型がうまく直ったときは嬉しい。

ーお休みの日には何をしていますかー

休みの日は、最近では野菜や果物など畑の世が多い。釣りは少し頻度が減った。

ー最後に内海工業の若い人たちにに向けて何かメッセージをー

プレス加工に割れネッキングは付き物なので、皆で克服して頑張ろう！

プロフェッショナル

俺の仕事



HAPPY NEWS

入籍のご報告 製造課 一班 T・N

今年の8月28日に入籍いたしましたことを改めて報告させていただきます。転職をきっかけに岡山にきて、慣れない土地での仕事や友人のいない生活でした。そんななか妻がしっかりと支えてくれて仕事にも環境の変化にも慣れてきました。今後、二人でしっかり支え合い同じ道を共に歩んでいきたいと思い入籍いたしました。ケンカすることもあります。これからは互いに協力しあってなげない生活の中でささいな幸せを感じていけるような家庭を築いていきたいと思ひます。ご心配やご迷惑をかけることもあると思ひますが、これからも家族共々よろしくお願い致します。



長女誕生 製造課 三班 Y・M



2016年8月16日に3450gの元気な女の子が生まれました。名前は私の名前から「ゆ」を、妻の名前から「な」を取り「ゆな」と名付けました。今の所大きな問題もなく、よく飲み、よく寝て、よく笑い、すくすくと成長しています。徐々に目も見えるようになってきており、今では自分の両手にあうあうと話しかけています。鼻の下をこしょこしょとくすぐるとニヤニヤと笑い、私も一緒にニヤニヤと笑ってしまいます。とにかく、とにかく可愛いのです。守るべきものが増え、これまで以上に仕事も気合入れて頑張らなくてはと燃えております。

ゆなちゃん、パパ頑張るから夜はなるべくぐずらずに良い子でいてね！

ちよと著めぬ

お遍路でGO！ Y・N

「ヨシッ、行ってみるか」とお遍路を決めたのは四国霊場開創1200年記念の年(平成26年)。霊場開創の大法要は50年毎に開催される。次は50年後である。いつかは行きたいと思っていましたがどうせ行くなら記念の年に行こうと思ひました。そもそもお遍路が片隅にあったのは、ひとりっ子の私が両親を早くに亡くしているせいかも知れませんが。そして勝手に母の年齢になったら死ぬんじゃないかと思ひたりしてました。唯、行かなくてはその気持ちだけでした。無事一年半かけて八十八か所、結願して満足してました。すると今年は逆打ちの60年に一度のチャンス。由来は、衛門三郎が弘法大師に対しての非礼を詫げる為。20回も回ったが巡り会えず、逆打ちをして出逢えた(閏年、丙寅)だからだそうです。一巡目はご先祖の為。二巡目は家族の為。三巡目は自分の為と言われています。先日、大阪から来られていた91歳の方は、700回目を超えたとお聞きしました。特攻隊の友の為にお参りしているそうです。

私は、お参りする時は、携帯の電源をオフして、体内の電磁波を抜こうとしています。自分で何かを感じ取る些細な物でも受け取るセンサーを心がけたいです。感じられないと思ったらセンサーチューニングをもっと良くして、センサー感度の棒を3本立てていたいです。逆打ち、結願まで、後、23ヶ寺。まだまだワクワクが待っている。お遍路でGO！ガンバレ、私！(つづく)





ビアガーデン



製造課 一班 Y・K

8月6日、今年も盛大に夏季ビアガーデンが行われました。今年は例年と違い、開催場所は、倉敷アイビースクエア。雰囲気もとても良く、料理もいろいろと種類もあり、とくに今年のビアガーデンに印象に残るものとなったように思います。普段あまり接する機会のない社員同士が入り交じり、いろいろな会話をして笑いもこぼれる、そんなビアガーデンだったような気がします。

幹事である出荷班の皆さん、ありがとうございます！
お疲れ様でした！



業務課 生産技術班 K・I

去年は私事ですが色々あって行事には参加しませんでした。今回久しぶりに参加させてもらいました。こういう場で飲む酒はいつもよりおいしい気がしますね。
すみません嘘つきました。自分普段お酒飲まないんで、味とかわかりません。でもピラフ美味しかったです。

業務課 出荷班 T・T

待ち遠しかった恒例のビアガーデン、今年もやってきました。毎日暑い日が続いていたので楽しみにしていました。家族に芸文館前まで送ってもらい、地元にながらめつたに出来ない美観地区の土産物屋を観光客のようにのぞきながら今回の会場のアイビースクエアに着きました。初めての会場だったので、どんな雰囲気かと思いましたが少し混んでましたけど良かったです。いつもは仕事スタイルしか見ていないみんなも私服でワイワイにぎやかに飲み騒いで盛り上がっていましたね。良いイベントだと思いました。帰りに地区の催しか何かの大きな花火が見えました。昔、福田公園の花火を見て以来だったのでとてもきれいでラッキーでした。来年も楽しみにしています。



新入社員紹介

～期待に胸を膨らませて～



品質管理課 Y・K

6月に入社致しましたKです。この内海ニュースという場でご挨拶できることをたいへん嬉しく思います。また同時に身の引き締まる思いです。品質管理に関しては経験が無く、上司・先輩方にご指導いただきながら職務に従事しております。

入社してまだまだ日が浅く、何も分からない状態で皆様にご迷惑をおかけすることも多々あるかと思いますが、先輩方のご指導を仰ぎながら、少しでも会社に貢献できるよう努力して参る所存です。

当面は、みなさまのお手をわずらわせる事になるかと思いますが、何卒ご指導の程よろしくお願い致します。



業務課 6班 Y・F

今年の9月に内海工業に入社しました。めっきという仕事は初めてで戸惑う事、わからない事が多く不安な気持ちでいっぱいでしたが6班の方々に支えてもらいながら、毎日が勉強の日々です。

各ラインでの作業についてや、薬品や排水について、製品の不良についてなど一つ一つきちんと身に付けていきたいです。

一日でも早く仕事で活躍できるように一生懸命頑張っていきますので、よろしくお願いします。



ちょっと著林め

趣味か修行か M・F

人にプレゼントしたら喜ばれるかも、と軽い気持ちで習い始めて5年のステンドグラス。始めた当初はガラスは上手に切れないわ指を切って血がだくだくだ流れるわで楽しくないよ～と半泣き状態。それでも続いたのはガラスに触れる時、ガラスを削る時、無心になれるから。

不器用ゆえなかなか上達しませんが、二作品ほどお友達にプレゼントできました。ゆっくり続けて行くつもりです。



親睦会お礼 業務課 出荷班 T・H

昨年末に親睦会幹事として挨拶をさせてもらってから一年が経ちました。初めての親睦会幹事であり、不慣れな事でもあった為、果たして皆さんに喜んでもらえる親睦会行事であったかなという思いはありますが、今は大役を終えホッとしています。

最後になりましたが、今年一年親睦会行事への参加・ご協力ご理解いただきありがとうございました。

ありがとう
ございました

業務課 出荷班 Y・N

今年も残すところあと僅かになりました。12月10日に忘年会がありました。今回はせとうち児島ホテルで忘年会を行いました。今年の幹事は出荷班でした。まずは社長と専務が挨拶をしてくださり、K課長の音頭で皆さんで乾杯して、美味しい料理やお酒を頂いてみんなで楽しく元気よくお話ができました。次はカラオケをみんなで歌って僕も参加しちゃいました。歌が苦手な人でも楽しく歌えたので良かったです！景品は、ビンゴゲームではなく全員に商品券をお渡ししました。来年も楽しい忘年会ができればいいですね。また来年よろしくお願いします！皆さん、ご参加ありがとうございました！今年もまだお仕事がありますので最後まで頑張りましょう！皆さん、お疲れ様でした。

業務課 6班 K・Y

毎年恒例の忘年会の時期がきました。今年は、せとうち児島ホテルで開催です。今回は会席ではなくバイキング式でした。料理を美味しくいただきました。毎年恒例のビンゴ大会がありませんが、カラオケ大会で大いに盛り上がりました。最後に幹事の方、一年間ご苦労様でした。今年はいろいろありましたが、来年は良い年になる事を期待します。



編集後記

皆様の御協力により第17号も発行できました。まだまだ寒い日が続きますが、体調管理には十分に気を付けて下さい。
年明けより気持ちも新たにがんばりましょう。



2016年12月10日18:00～
せとうち児島ホテルにて



楽しかった忘年会 経理 M・F

今年の忘年会は「せとうち児島ホテル」。ロビーからライトアップされた瀬戸大橋が見え、ここから見る昼の海の景色も素敵だろうなと思わせるホテルです。

さて宴会のお料理はちらし寿司と巻き寿司のお米づくしで他のおしゃれなお料理の記憶が曖昧で(小声)。でも最後のケーキがおいしくて大満足♥カラオケではたくさんの人が歌い、ピンクの扇子も舞い上がりで楽しい時間を過ごせました。幹事の出荷班の皆様ありがとうございました♪

冬の訪れが遅くても忘年会の行事で今年もあっという間に年の瀬だなあと気付きます。もう何日かで新しい年がやってきますね。皆様にとって色とりどりの幸せに満ちあふれた一年でありますように。

良い年を迎えましょう。🌈☀️

